



КАТАЛОГ 2017

Надежная техника соединений трубопроводов газо-, водоснабжения и промышленности из ПЭ

Действителен с 1 февраля 2017 г.

FRIALEN®
БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ

FRIAFIT®
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ СИСТЕМА

FRIATOOLS®
ПРИБОРЫ И ТЕХНИКА



FRIALEN® БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ

Надежная техника соединений трубопроводов газо-, водоснабжения и промышленности из ПЭ

Каталог ES 37/17 действителен с 1 февраля 2017 г.

Сведения по настоящему каталогу и о безопасных фитингах FRIALEN®

Содержание

Информация на следующих страницах позволит Вам подобрать наиболее подходящее изделие.

Статус наличия на складе

Пожалуйста, при планировании учитывайте следующее:

- Все изделия со статусом наличия 1 поставляются, как правило, со склада.
- Все изделия со статусом наличия 2 производятся под заказ и поэтому поставляются в течение 3-4 недель.
- Все изделия со статусом наличия 3 являются заказными товарами и поэтому поставляются в течение 3-4 недель. Данные изделия не подлежат возврату и обмену.

Единицы упаковки и складирования на поддоне

В каталоге указано количество единиц в упаковке (VE) и количество единиц на поддоне (PE). Заказ в полных единицах VE/PE упростит прием товара, а также Ваш складской учет. Это также гарантирует Вам наше быстрое оформление и поставку товара. В каталоге указаны актуальные значения.

Возврат

Мы должны подтвердить возврат товаров прежде, чем они поступят как рекламационные. Пожалуйста, сообщите нам о возврате товаров. После подтверждения, мы отправим Вам бланк возврата с индивидуальным номером. Процесс возврата невозможен без этого номера. Наша система управления качеством требует, чтобы товар был оформлен по данным критериям. При необходимости мы вышлем Вам отдельное письмо с деталями. Если товар соответствует нашим критериям и возврат был одобрен, производится выплата стоимости за вычетом 25% издержек на проверку.

Заводской сертификат качества

Заводской сертификат качества в соответствии с DIN EN 10204 - 3.1 должен быть запрошен вместе с заказом на поставку товара, поскольку последующая выдача сертификата невозможна.

Обратное отслеживание деталей

Каждая деталь снабжается дополнительным штрих-кодом для обратного отслеживания.

Качество

Безопасные фитинги FRIALEN, техника больших диаметров FRIALEN XL, канализационная система FRIAFIT и приборы и техника FRIATOOLS подвергаются постоянному контролю качества со строгими нормами проверки, которые являются составными частями нашей всеобъемлющей системы управления качеством, сертифицированной согласно стандартам EN ISO 9001:2008.

Безопасные фитинги FRIALEN, техника больших диаметров FRIALEN XL, канализационная система FRIAFIT, приборы и техника FRIATOOLS и сварочные аппараты FRIAMAT полностью совместимы между собой. Все изменения и дополнения, которые возникают в процессе технического совершенствования, соответственно учитываются. Наш постоянный контроль качества охватывает все изделия торговых марок FRIALEN и качество сварочного соединения, как результат взаимодействия всех компонентов. Принцип работы и надежность функционирования сварочных приборов других производителей не подлежат нашим требованиям и процедурам контроля. Пожалуйста, соблюдайте требования нашего руководства по монтажным работам и руководства по обслуживанию соответствующих приборов при прокладке трубопроводов.

Сертификация

Для трубопроводов газо-, водоснабжения, канализации и промышленности FRIATEC AG, Отделение Технические пластмассы, ввело систему энергетического менеджмента, сертифицированную в соответствии с ISO 50001:2011 и систему экологического менеджмента, сертифицированную в соответствии с DIN EN ISO 14001:2004.

Это свидетельствует о нашем стремлении к постоянному улучшению продукции и эффективности её использования.

Вы можете найти данные сертификаты в разделе «Загрузки» на сайте <http://www.friatec.de/content/friatec/ru/>.

DVGW - допуск к применению / Свариваемость

Безопасные фитинги FRIALEN протестированы по стандартам DVGW и сертифицированы по местным нормам и правилам. В России, и отдельных странах СНГ, при строительстве полиэтиленовых газо- (в том числе с давлением газа 12 бар) и водопроводов следует руководствоваться ГОСТ Р 52779-2007, СП 62.13330.2011 изм.1, СП 31.13330.2012, СП 32.13330.2012, СП 42-101-2003, СП 42-103-2003, СП 40-102-2000, СТО 45167708-01-2007 и др. При определении коэффициента запаса прочности следует руководствоваться нормами ISO, ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 32415-2013, а также другими нормативными документами, действующими в стране применения.



Свариваемость

Безопасные фитинги FRIALEN в стандартном исполнении могут быть сварены с трубами от SDR 17 (s мин = 3 мм) до SDR 11 или с трубами других SDR в соответствии с технической документацией и описанием на штрих-коде.

Седловые изделия/фитинги FRIALEN диаметром ≤ 63 могут быть сварены только с трубами ≤ SDR11.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию о допустимом показателе SDR на штрих-кодах фитингов и ее соответствию маркировки на корпусе изделий.

Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашей службой поддержки или со специалистами отдела продаж перед установкой труб с показателем толщины стенки меньше, чем в представленном диапазоне.

Муфты FRIAFIT AM SDR 17 могут быть сварены с трубами SDR от 33 до 17, в соответствии с DIN 8074, ISO 4427 и EN 12 201.

Безопасные фитинги FRIALEN могут быть сварены с трубами из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПЭ 80, ПЭ 63, ПЭ 50 в соответствии с DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437, и ISO 4427, PE-Xa в соответствии с DIN 16892/93, LDPE и в соответствии с DIN 8072/73. Свариваются с ПЭ трубами с коэффициентами текучести расплава MFR 190/5 в диапазоне от 0,2 до 1,7 г/10 мин. Для сварки с трубами с MFR < 0,2 необходимо подтверждение, что это возможно.

Безопасные фитинги FRIALEN и муфты FRIAFIT выполнены из ПЭ 100 и полностью соответствуют требованиям стандартов EN 1555-3, EN 12201-3, ISO 4427-3, ISO 4437-3, а также требованиям испытаний DVGW. Безопасные фитинги FRIALEN и муфты FRIALEN могут быть сварены при помощи аппаратов FRIAMAT при температурах окружающей среды от - 10 °C до + 45 °C.

Материалы переходных элементов должны дополнительно соответствовать стандартам и рекомендациям по соединению, действующим в отношении данных материалов или систем.

В случае, если у Вас возникли вопросы во время монтажа, а также при работе с безопасными фитингами FRIALEN или FRIAFIT в целом, пожалуйста, прочитайте наши инструкции по монтажу. Наша служба поддержки и специалисты в отделе продаж будут рады ответить на любые Ваши вопросы.

Сведения по настоящему каталогу и о безопасных фитингах FRIALEN®

Допустимое давление

Максимальное рабочее давление безопасных фитингов FRIALEN/ FRIAFIT из ПЭ 100 зависит от SDR (стандартное размерное соотношение).

$SDR = \text{наружный диаметр трубы } d / \text{толщина стенки трубы } s$

Основанием для применения являются стандарты, представленные в разделе «Свариваемость». Использование расчетного коэффициента C (калькулируемого коэффициента для элементов ПЭ трубопроводов) дает следующие показатели рабочего давления:

¹ Если соответствует национальным стандартам

Материал ПЭ 100	Вода	Газ
Значение SDR	Максимальное рабочее давление (бар) при C = 1,25	Максимальное рабочее давление (бар) при C = 2
26	6	-/3 ¹
17	10	5/6 ¹
11	16	10
9	20	-/12 ¹
7,4	25	-/12 ¹

Сварочный процесс

Безопасные фитинги FRIALEN могут быть сварены любым типом сварочного аппарата для электромуфтовой сварки, в т.ч. FRIAMAT (аппараты, выполненные не по стандартам ISO и EN, могут иметь дополнительные особенности настройки и сварки). Параметры сварки будут автоматически переданы со штрих-кода фитинга.

Безопасные фитинги FRIALEN также могут быть сварены с аппаратами с постоянным выходным напряжением 39,5 В путем ручного ввода времени сварки. Время сварки указано на этикетке со штрих-кодом.

ВНИМАНИЕ! Допустимый диапазон сварки фитингов аппаратами с постоянным выходным напряжением 39,5 В ограничен температурами окружающей среды от -15°C до +35 °C. Список необходимого оборудования Вы можете найти на нашем сайте.

Время охлаждения

Муфты, отводы, тройники, переходники FRIALEN: время охлаждения, указанное на штрих-коде и помеченное дополнительными буквами (СТ), является временем после сварки до момента, когда можно двигать сварное соединение.

Сваренный трубопровод можно нагружать давлением, выдержав более длительное время охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в руководстве по монтажу.

Фитинги, вентили, накладки FRIALEN: время охлаждения, указанное на штрих-коде (СТ), является временем после сварки до начала врезки.

Испытание под давлением сварных соединений в трубопроводах, проложенных до потребителя, должно осуществляться после истечения времени охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в нашем руководстве по монтажу.

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с инструкциями по монтажу, которые также доступны для загрузки на сайте <http://www.friatec.de/content/friatec/ru/Technical-Plastics/index.html>. На данной веб-странице Вы сможете найти дополнительную информацию по продукции и монтажу, сертификатам и публикациям, датам семинаров и контактам.

FRIALEN – седлообразные детали тип Top-Loading

Данные по диаметрам, включая значения в скобках, обозначают допустимые области монтажа и сварки для седлообразной детали. Стандартная область применения может быть ограничена техническими возможностями (например, длиной фрезы-резака, толщиной стенки трубы, диаметром вырезаемого отверстия, диаметром запорного воздушно-камерного устройства). При применении в других случаях необходимо проконсультироваться с техническими представителями завода.

Технические данные

Технические данные не представлены в данном каталоге. Детальная информация по каждому изделию дана в паспортах на каждый тип изделий, которые можно скачать в интернете по адресу <http://www.friatec.de/content/friatec/ru>. Технические указания по монтажу и использованию могут быть приложены в упаковке изделия и в данном случае, обязательны к выполнению.

Актуальность / Технические новинки

Все данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки каталога. Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. За опечатки мы не несем ответственности.

Торговые марки

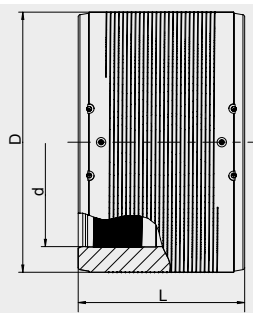
Для облегчения чтения в некоторых местах были опущены значки ® и ™. Зарегистрированы следующие торговые марки: FRIALEN®, FRIAFIT®, FRIAGRIP®, FRIATOOLS®, FRIALOC®, Sentry GS®, BAIO®, Rilsan® и Gas-Stop™.

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА		
ПЭ-запорная арматура с пластиковой запорной механикой	FRIALOC	49
Монтажный набор для FRIALOC® - ПЭ-запорной арматуры	FBS	49
АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ		
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	DAA	41
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления	DAP	43
Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading	DAA TL	42
Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading	DAA TL RE	42
Заглушка на арматуру для врезки под давлением	K	43
ВЕНТИЛИ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ		
Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	DAV	47
Вентиль для врезки под давлением тип Top-Loading с удлиненным выходным патрубком	DAV TL	48
Монтажный набор для вентилях, врезаемых под давлением	EBS	48
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ		
Монолитный фланец	EFL	34
Фланец-тройник	FLT	34
Редукция с фланцем	FLR	35
УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ РАСХОДА ГАЗА		
Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol	FRIASTOPP	17
Удлиненная муфта с интегрированной системой Gas-Stop™ Pipelife	FRIASTOPP	17
Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol	MR STOPP	18
ШАРОВЫЕ КРАНЫ		
Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота	KHP	50
Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, без сужения условного прохода	KH	50
Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, с уплотнением EPDM, без сужения условного прохода	KHW	51
Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, ¼ оборота, для боковой врезки под давлением	AKHP	51
Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, ¼ оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading	AKHP TL	52
Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и тип Top - Loading)	BS	52
МУФТЫ		
Муфта без упора, SDR 11	UB SDR 11	10
Муфта с легко удаляемым упором	MB	11
Муфта без упора, SDR 17	AM	11
Муфта без упора, SDR 17	UB SDR 17	12
Муфта без упора, SDR 7.4	UB SDR 7.4	12
Муфта без упора, SDR 9	UB SDR 9	13
Удлиненная муфта с легко удаляемым упором	FRIALONG	13
Клиновaя адаптивная муфта из ПЭ	KM XL	14
Переходная муфта для релайнинга	REM	14
Заглушка	MV	15
РЕДУКЦИИ		
Редукционная муфта	MR	16
РЕМОНТ		
Ремонтная вставка	RW	25
Ремонтная накладка седловидной формы RS-XL	RS XL	36
ВИЛКИ ДЛЯ КОНТУРОВ ТЕПЛООБМЕННИКОВ		
Y-вилка с закладными электронагревателями из PE 100 SDR 11	Y	24
YS-вилка с закладными электронагревателями и ПЭ-патрубком спигот из PE 100 SDR 11	YS	25

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
ВОЗДУШНО-КАМЕРНАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА		
Воздушно-камерная запорная арматура	SPA	45
Воздушно-камерная запорная арматура тип Top – Loading	SPA TL	46
Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры	SPAK	46
ПАТРУБКИ-НАКЛАДКИ		
Патрубок-накладка	SA	37
Патрубок-накладка тип Top – Loading	SA TL	37
новинка Патрубок-накладка тип UNITOP	SA UNI	38
Патрубки-накладки тип SA-XL	SA XL	39
Патрубок-накладка с интегрированной фрезой	SAB	39
Патрубок-накладка с фланцем	SAFL	40
ТРОЙНИКИ		
Тройник с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой тип MB с легко удаляемым упором	TA KIT	22
Тройник	T	23
Редукционный тройник с удлиненным выходным патрубком	TA RED	23
Тройник XL	T XL	24
Редукционный тройник XL	T RED XL	24
Тройник с переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®	TGB	22
ПЕРЕХОДЫ		
Переход ПЭ-НД/сталь	USTR	26
новинка Переходник ПЭ-НД/сталь (патрубок-фитинг)	USTRS	27
Переход ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой	USTN	27
Переход ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой	USTM	28
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой	WUSTN 90	28
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой	WUSTM 90	29
Переход ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой	MUN	29
Переход ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой	MUN V2A	30
Переход ПЭ-НД/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой	MUM	30
новинка Переход ПЭ-НД/латунь с накидной гайкой (американка) с внутренней резьбой	UAM ET	31
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой	WUN 90	31
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой	WUN V2A 90	32
новинка Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой	UAN	32
новинка Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой	UAM	33
Переход для сжиженного газа ПЭ-НД/медь	UFLG	33
АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ И СОЕДИНЕНИЯ С ВЕНТИЛЯМИ		
Арматура для врезки и соединения с вентилями с переходом ПЭ-НД/бронза (красное литье), внутренняя резьба	VAM RG	44
Арматура для врезки и соединения с вентилями тип Top- Loading с переходом ПЭ-НД/бронза(красное литье), внутренняя резьба	VAM RG TL	44
Арматура для врезки и подключения системы орошения, с внутренней резьбой, для соединения с фитингами из Н-ПВХ	VAM P	45
ЗАГЛУШКИ И УСИЛИВАЮЩИЕ НАКЛАДКИ		
Усиливающие накладки	RS	35
Заглушки-усиливающие накладки	VVS	35
Заглушка-накладка тип Top-Loading	VSC TL	36
ОТВОДЫ		
Отвод 11°	WS11	18
Отвод 30°	W30	19
Отвод 45°	W45	19
Отвод 45° XL	W45 XL	20
Отвод 90°	W90	20
Отвод 90° XL	W90 XL	21
Этажный отвод	WET	21
Подпятник под гидрант с отводом 90°	WF 90	21
Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®	WFGB	22



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки.

Начиная с d400 - с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров (d 400 – d 450 – по необходимости; d 500 – d 900 – обязательно для применения).

Другие размеры – по запросу.

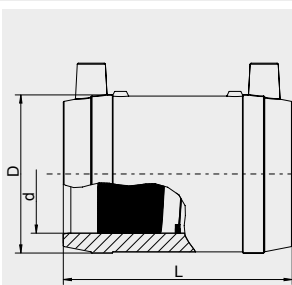
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



	d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
НОВИНКА	16	616577	1	135	4.320	29	60	0,030
	20	612660	1	110	3.520	33	60	0,037
	25	612661	1	90	2.880	37	78	0,054
	32	612662	1	60	1.920	45	77	0,064
	40	612663	1	40	1.280	54	86	0,096
	50	612664	1	25	800	68	98	0,151
	63	612665	1	15	480	82	112	0,225
	75	612666	1	50	400	98	122	0,360
	90	612667	1	30	240	114	157	0,510
	110	612668	1	24	192	137	159	0,705
	125	612669	1	16	128	156	172	0,946
	140	615001	1	12	96	174	184	1,270
	160	612671	1	8	64	199	190	1,772
	180	612672	1	6	48	220	210	2,088
	200	612673	1	1	56	247	220	2,798
	225	612674	1	1	36	277	236	3,950
	250	612675	1	1	24	315	246	5,800
	280	615073	1	1	18	347	285	7,740
	315	612670	1	1	18	390	300	10,040
	355	615074	1	1	9	445	300	14,600
	400	615075 ①	1	1	3	500	320	20,800
	450	615076 ①	1	1	3	560	340	30,000
	500	615124 ①	1	1	3	630	360	40,000
	560	616312 ①	1	1	2	715	380	55,000
	630	616269 ①	1	1	2	810	420	79,600
	710	616313 ①	1	1	1	900	442	101,000
	800	616314 ①	1	1	1	1000	500	138,800
	900	616440 ①	3	1	1	1130	600	210,300

① отдельные сварочные зоны



Применяется также как ремонтная муфта. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

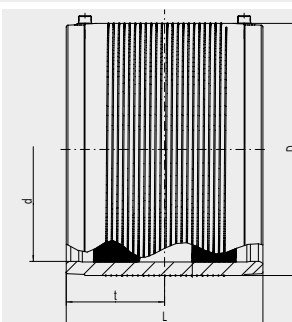
Другие размеры по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612680	1	110	3520	33	60	0,040
25	612681	1	90	2880	37	78	0,054
32	612682	1	60	1920	45	78	0,064
40	612683	1	40	1280	54	86	0,100
50	612684	1	25	800	68	98	0,150
63	612685	1	15	480	82	110	0,221
75	612686	1	50	400	98	122	0,360
90	612687	1	30	240	114	157	0,510
110	612688	1	24	192	137	159	0,710
125	612689	1	16	128	156	172	0,950
140	612690	1	12	96	174	184	1,270
160	612691	1	8	64	199	190	1,770



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки.

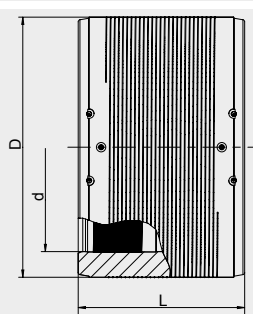
PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода, канализация)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	0,650
160	680002	1	12	96	184	180	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	1,450
200	680004	1	1	75	236	180	2,070
225	680005	1	1	52	263	200	2,723
250	680006	1	1	44	282	220	2,200
280	680007	1	1	32	316	220	3,800

Муфты PE 100 SDR 17 размеров d 315 - d 1200 смотри FRIALEN UB SDR 17.

UB SDR 17**Муфта без упора, SDR 17**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки. Для сварки UB d1000 и более подходит исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. раздел FRIATOOLS).

Начиная с d560 - с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров.

Другие размеры – по запросу.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

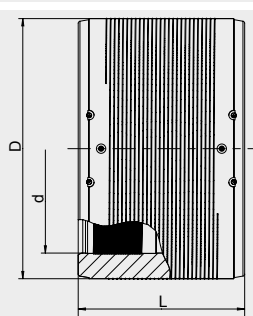


d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
315	616529	1	1	18	356	280	5,880
355	616530	1	1	9	400	290	7,600
400	616531 ①	1	1	9	450	300	10,100
450	616532 ①	1	1	3	506	320	13,650
500	616533 ①	1	1	3	562	350	18,250
560	615706 ①	1	1	2	630	380	24,190
630	615726 ①	1	1	2	710	420	34,870
710	615994 ①	1	1	2	800	442	46,000
800	616290 ①	1	1	1	900	500	65,900
900	616345 ①②	3	1	1	1024	500	91,500
1000	616403 ①②	3	1	1	1130	610	128,000
1200	616416 ①②	3	1	1	1356	670	205,000

① Раздельные сварочные зоны

② Минимальный заказ = 1 PE

Муфты PE 100 SDR 17 диаметром от d 110 до d 280 -см. муфты AM.

UB SDR 7.4**Муфта без упора, SDR 7.4**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Сварка труб SDR 11 - SDR 7,4.

Начиная с d280 - с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (по необходимости).

PE 100 SDR 7.4

Максимальное допустимое рабочее давление 25 бар (вода) / (12 бар (газ))

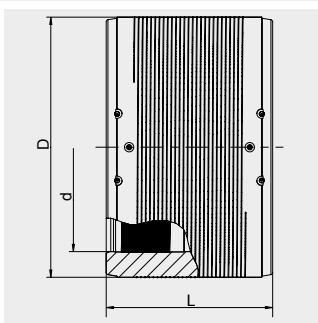


d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	616270	1	30	240	117	138	0,530
110	616271	1	24	192	142	159	0,870
125	616272	1	16	128	160	172	1,230
140	616273 ②	3	12	96	181	184	1,640
160	616274	1	8	64	206	203	2,360
180	616282 ②	3	6	48	225	210	2,700
200	616283 ②	3	2	36	250	224	3,610
225	616284	1	1	33	280	240	4,900
250	616285 ③	3	1	24	315	246	6,700
280	616286 ①③	3	1	18	355	268	9,300
315	616287 ①③	3	1	18	400	285	12,100
355	616288 ①③	3	1	9	450	300	16,700

① раздельные сварочные зоны

② Минимальный заказ = 1 VE

③ Минимальный заказ = 1PE

UB SDR 9**Муфта без упора, SDR 9**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большая глубина вставки, широкие сварные зоны, широкие холодные зоны на концах и в центре для удержания давления расплава, упрощает выравнивание несоосности труб. С отдельными зонами сварки и индикаторами для каждой зоны.

С технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (d 400 – d 450 по необходимости; d 500 – d 630 обязательно для применения).

Другие размеры, другие давления, особая конструкция – по запросу.

PE 100 SDR 9

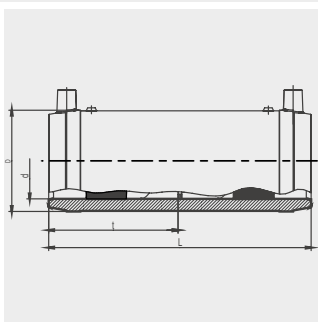
Максимальное допустимое рабочее давление 20 бар (вода)/12 бар (газ) - ГОСТ Р 52779-2007



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
400	616441 ①	1	1	3	500	320	20,800
450	616447 ①②	3	1	3	560	340	30,000
500	616445 ①	1	1	3	630	360	40,000
560	616446 ①②	3	1	2	715	380	55,000
630	616439 ①②	3	1	2	810	420	79,600

① отдельные сварочные зоны

② Минимальный заказ = 1 PE

FRIALONG**Удлиненная муфта с легко удаляемым упором**

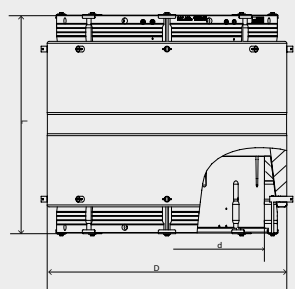
Муфты с повышенным удобством и надежностью при монтаже труб в бухтах. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, особо большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, особо большие холодные зоны по бокам, обеспечивают оптимальное сопряжение с трубами с изогнутыми концами (из бухт), упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	615736	1	40	1280	45	136	0,110
40	615737	1	30	960	54	146	0,140
50	615608	1	16	512	68	175	0,250
63	615738	1	10	320	82	197	0,370

КМ XL**Клиновая адаптивная муфта из ПЭ**

Надвижная адаптируемая муфта, с возможностью простого и быстрого монтажа. Адаптивный диаметр муфты для перекрытия больших допусков трубы по наружному диаметру и овальности. Имеет гибкую клиновую сварную манжету. Установка происходит без использования позиционеров и скругляющих накладок. Механическое устранение зазора за счет клиновой технологии. Открытая, надежно зафиксированная электронагревательная спираль, без оксидного слоя для оптимальной передачи тепла при сварке, широкие зоны сварки, а также холодные зоны на торце и в середине.

Для сварки предназначен исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. раздел FRIATOOLS) с дополнительной контактной парой.

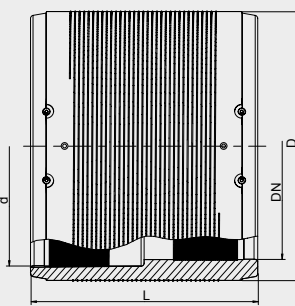
Другие размеры или допустимое давление, а также большое количество – по запросу.

ПЭ 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
355	616535	3	1	1	497	706	36,500
400	616536	3	1	1	550	731	46,000
450	616537	3	1	1	602	746	54,000
560	616539	3	1	1	730	840	88,100
630	616523	3	1	1	805	940	135,000
НОВИНКА 800	616541	3	1	1	1005	1046	207,000
1000	616434	3	1	1	1245	1125	350,000
1200	616435	3	1	1	1450	1290	500,000

REM**Переходная муфта для релайнинга**

Предназначены для перехода со стандартной трубы на трубу для релайнинга. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, что упрощает выравнивание несоосности труб. С отдельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт FRIALEN XL для релайнинга. Другое допустимое давление и размеры - по запросу.

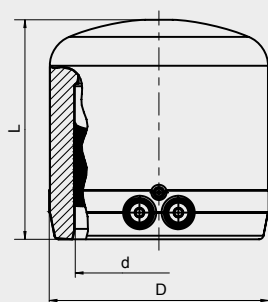
С технологией предварительного прогрева.

**РЕ 100 SDR 17**

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110/100	615569 ①	3	24	192	127	150	0,680
160/150	615571	1	12	96	180	180	1,540
315/300	615576	1	1	18	355	285	7,950

① Минимальный заказ = 1 VE



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

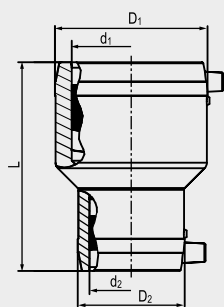
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612025	1	40	2000	31	62	0,035
25	612026	1	40	2000	35	65	0,040
32	612027	1	40	1280	44	70	0,060
40	612028 ^①	1	25	800	55	75	0,090
50	612029	1	20	640	67	80	0,125
63	612030	1	15	480	84	88	0,210
75	612031	1	20	640	99	99	0,320
90	612032	1	16	288	118	114	0,500
110	612033	1	12	216	143	125	0,825
125	612034	1	8	144	163	135	1,160
160	612035	1	10	60	208	160	2,240
180	616183	1	6	48	225	195	2,800
200	616184	1	4	32	250	210	3,900
225	616185	1	4	32	280	230	5,050

① Рекомендуются также в качестве заглушки для купольной части врезного приспособления арматуры для врезки под давлением FRIALEN (DAA (KIT), DAA, DAP, DAA-TL).



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

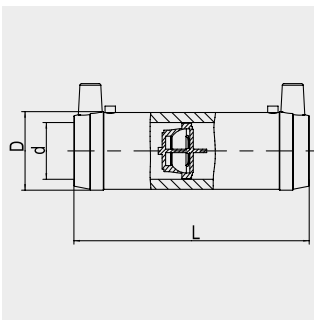
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



	d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D1/D2	L	вес кг/шт.
	32	16	616452	3	70	2.240	45/28	91	0,060
НОВИНКА	32	20	615386	1	80	2560	45/32	88	0,060
	32	25	615502	1	70	2240	45/38	88	0,070
	40	20	615387	1	60	1920	54/32	98	0,080
	40	32	615388	1	50	1600	54/45	98	0,090
	50	20	612069	1	32	1024	68/32	110	0,130
	50	32	612070	1	32	1024	68/45	110	0,140
	50	40	612071	1	25	800	68/54	110	0,140
	63	32	615389	1	18	576	82/45	125	0,210
	63	40	615390	1	16	512	82/54	125	0,220
	63	50	612072	1	16	512	82/68	125	0,230
НОВИНКА	75	63	616583	1	15	270	94/79	143	0,325
	90	50	615391	1	15	270	117/68	160	0,470
	90	63	615392	1	15	270	117/82	160	0,510
НОВИНКА	90	75	616582	1	15	270	113/94	159	0,505
	110	63	615393	1	10	180	142/82	160	0,730
	110	90	615693	1	8	144	140/115	180	0,900
	125	90	615694	1	8	144	155/115	200	0,980
НОВИНКА	125	110	616510	1	16	128	157/137	202	1,300
	160	110	615695	1	8	64	201/140	230	1,990
НОВИНКА	180	125	616511	1	1	60	214/155	275	2,600
	225	160	616356	1	1	36	282/203	270	4,860

d 40/25 - скоро в наличии



Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

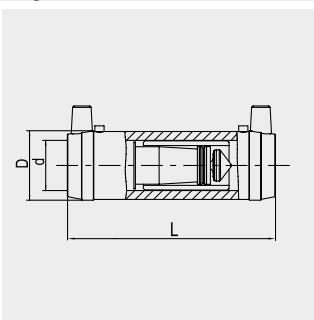
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление Тип Z, B: 6 бар (газ), Тип D: 1 бар (газ)



d	Тип	Артикул	Диапазон давления $p_{min} - p_{max}$	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	Z	616187	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	40	1280	45	136	0,140
40	Z	616188	35 mbar - 5 bar	26 - 62	1	30	960	54	146	0,220
50	Z	616189	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	16	512	68	175	0,380
63	Z	616190	35 mbar - 5 bar	66 - 158	1	10	320	82	197	0,530
32	D	616191	25 mbar - 1 bar	11 - 16	1	40	1280	45	136	0,140
40	D	616193①	25 mbar - 1 bar	19 - 27	3	30	960	54	146	0,220
50	D	616195	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	16	512	68	175	0,380
63	D	616197	25 mbar - 1 bar	51 - 72	1	10	320	82	197	0,530
32	B	616192	100 mbar - 5 bar	26 - 60	1	40	1280	45	136	0,140
40	B	616194①	100 mbar - 5 bar	39 - 90	3	20	640	54	146	0,220
50	B	616196①	100 mbar - 5 bar	58 - 135	3	10	320	68	175	0,380
63	B	616198①	100 mbar - 5 bar	94 - 219	3	8	256	82	197	0,530

① Минимальный заказ = 1 VE



Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Gas-Stop™, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения U оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы A/D и U_{ue} имеют перепускное приспособление.

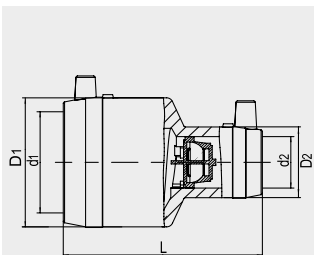
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление Тип U, U_{ue}, S: 6 бар (газ), Тип A/D: 1 бар (газ)



d	Тип	Артикул	Диапазон давления $p_{min} - p_{max}$	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	U	616199	35 mbar - 5 bar	16 - 38	1	40	1280	45	136	0,140
50	U	616201	35 mbar - 5 bar	38 - 91	1	20	640	68	175	0,350
63	U	616203	35 mbar - 5 bar	58 - 140	1	12	384	82	197	0,560
32	UUE	616200	35 mbar - 5 bar	16 - 38	1	40	1280	45	136	0,140
50	UUE	616202	35 mbar - 5 bar	38 - 91	1	20	640	68	175	0,350
63	UUE	616204	35 mbar - 5 bar	58 - 140	1	12	384	82	197	0,560
32	A/D	616205	25 mbar - 1 bar	10 - 14	1	40	1280	45	136	0,140
50	A/D	616207	25 mbar - 1 bar	25 - 36	1	20	640	68	175	0,350
63	A/D	616209	25 mbar - 1 bar	40 - 55	1	12	384	82	197	0,560
32	S	616339	200 mbar - 5 bar	36 - 80	1	40	1280	45	136	0,140
50	S	616340①	200 mbar - 5 bar	110 - 240	3	20	640	68	175	0,350
63	S	616341①	200 mbar - 5 bar	180 - 400	3	12	384	82	197	0,560

① Минимальный заказ = 1 VE

MR STOPP**Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol**

Редуцированная муфта MR с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

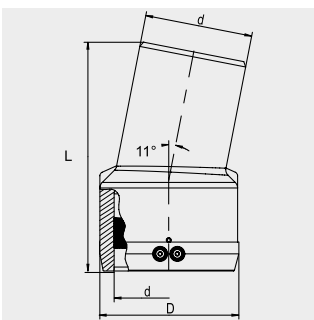
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление тип Z: 6 бар (газ), тип D: 1 бар (газ)



d ₁	d ₂	Тип	Артикул	Диапазон давления p _{min} - p _{max}	VN	Статус наличия	VE	PE	D1/D2	L	вес кг/шт.
50	40	Z	616218 ①	35 mbar - 5 bar	26 - 62	3	12	600	68/54	110	0,210
63	32	Z	616219	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	18	576	82/45	125	0,240
63	40	Z	616220 ①	35 mbar - 5 bar	26 - 62	3	8	400	82/54	125	0,290
63	50	Z	616221	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	8	400	82/68	125	0,360
50	40	D	616237 ①	25 mbar - 1 bar	19 - 27	3	12	600	68/54	110	0,210
63	32	D	616238 ①	25 mbar - 1 bar	11 - 16	3	10	500	82/45	125	0,240
63	50	D	616240	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	16	512	82/68	125	0,360

① Минимальный заказ = 1 VE

WS11**Отвод 11°**

Для универсального и свободного от внутренних напряжений корректирования направления трубопровода, в т.ч. и в стесненных условиях. Достигается максимальная универсальность благодаря вариантам монтажа. Путем комбинации возможно создание отводов 22°, 33° и т.д.

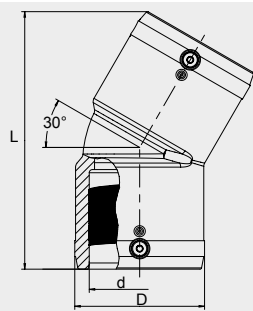
Муфтовая часть имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки. Спиготная часть подходит для сварки с помощью муфт FRIALEN MB/UB.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



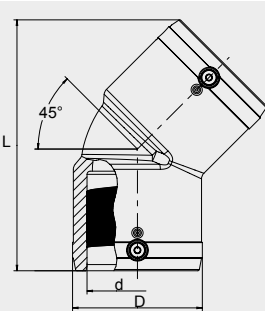
d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	616139	1	8	144	141	235	0,920
125	616140	1	5	90	160	250	1,250
160	616141	1	8	64	200	295	2,260
180	616142	1	4	32	226	310	3,050
225	616143	1	1	18	280	350	5,280

W30**Отвод 30°**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

**PE 100 SDR 11****Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	615272	1	8	144	115	224	0,780
110	615273	1	6	108	142	252	1,260
125	615274	1	4	72	158	270	1,640
160	615340	1	5	40	199	350	3,870
180	616261	1	3	24	229	390	4,990
200	616262	1	1	18	254	412	6,350
225	616263	1	1	18	281	456	8,220

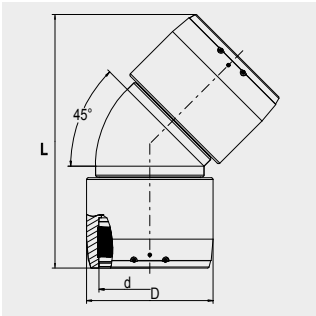
W45**Отвод 45°**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

**PE 100 SDR 11****Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	612092	1	45	1440	43	102	0,070
40	612094	1	25	800	54	120	0,110
50	612096	1	20	640	66	136	0,175
63	612098	1	10	320	82	158	0,295
75	612100	1	14	252	96	198	0,520
90	612102	1	8	144	115	232	0,810
110	612104	1	10	80	138	265	1,320
125	612106	1	10	80	157	279	1,770
160	615275	1	4	32	207	377	4,410
180	615687	1	3	24	228	382	4,610
200	616264	1	1	18	254	415	6,760
225	615688	1	1	8	280	450	8,290

d 25 - скоро в наличии

W45 XL**Отвод 45° XL**

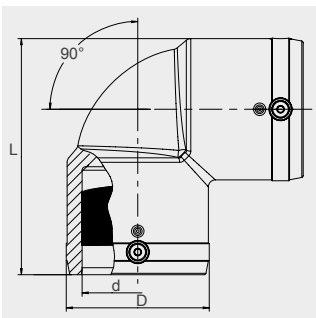
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным болтам с проушиной.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616404	1	1	6	310	621	17,300
280	616405	1	1	4	350	702	25,600
315	616406	1	1	2	396	755	36,000

W90**Отвод 90°**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

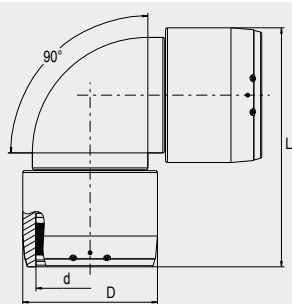
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
25	612091	1	60	1920	37	73	0,060
32	612093	1	45	1440	43	82	0,070
40	612095	1	25	800	53	96	0,110
50	612097	1	20	640	66	113	0,190
63	612099	1	8	256	83	136	0,340
75	612101	1	12	216	96	170	0,600
90	612103	1	6	108	115	202	0,950
110	612105	1	10	80	138	234	1,560
125	612107	1	8	64	157	254	2,030
160	615276	1	3	24	207	329	4,850
180	615689	1	3	24	228	354	5,760
200	616265	1	2	16	254	392	8,557
225	615690	1	1	8	280	430	10,220

d 20 - скоро в наличии

W90 XL**Отвод 90° XL**

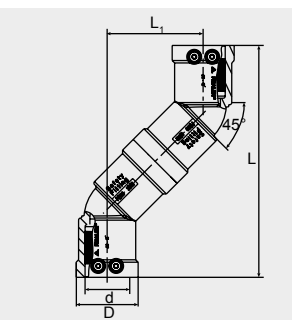
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616408	1	1	6	310	534	19,100
280	616409	1	1	2	350	621	27,500
315	616410	1	1	2	396	677	40,000

WET**Этажный отвод**

Компактное изделие для соединения трубопроводов, не параллельно стыкующихся друг с другом, а также для соединения домового ввода с арматурой для врезки под давлением DAA или DAV при параллельной прокладке второго трубопровода с одинаковой глубиной укладки и цокольного ввода.

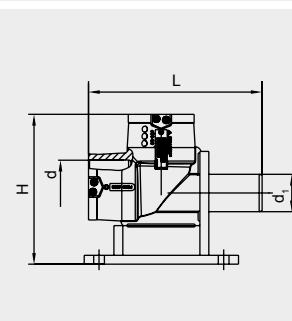
Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, что упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32	616051	1	15	750	49	177	74	0,220
40	616052	1	15	480	58	215	89	0,330
50	616053	1	15	270	70	242	101	0,510
63	616054	1	10	180	84	256	106	0,700

WF 90**Подпятник под гидрант с отводом 90°**

Компактная деталь из ПЭ-НД для подключения гидрантов к магистральной линии. Подпятник и отвод составляют единое целое, возможен монтаж опоры на фундамент. Имеется отводной патрубок d63/SDR 11 для монтажа домового ввода. Предназначен для исключения застоя воды в зоне подключения гидранта. Для гидрантов с фланцевым подключением мы рекомендуем наш привариваемый фланец тип EFL. Отвод с раздельными зонами сварки позволяет производить удобный монтаж и сварку. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, что упрощает выравнивание несоосности труб.

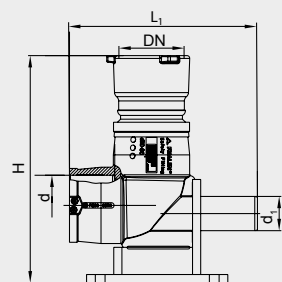
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
90	63	615989	1	3	54	253	293	2,250
110	63	615998 ①	1	1	32	293	346	2,940

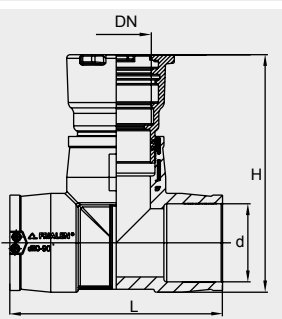
① Фланцевая редукция FLR для перехода на DN 80

WFGB**Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®**

Для подключения гидранта адаптером BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN 90° с подпятником (см. WF 90°) и муфтового соединения BAIO из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Просьба следовать инструкции по монтажу для соединительной системы "BAIO". Для подземного гидранта необходимо предусмотреть защиту насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d/DN	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L ₁	вес кг/шт.
110/80	63	616150	1	3	12	418	346	8,200

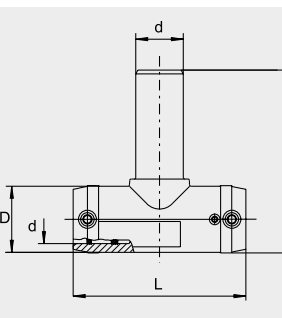
TGB**Тройник с переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®**

Для подключения гидранта или запорной арматуры к системе BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN и муфтового соединения BAIO (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой. Переходник BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, упрощает выравнивание несоосности труб. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы BAIO. Для подземного гидранта необходимо предусмотреть защиту насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
110/80	616147①	3	4	16	337	302	7,530
125/80	616148①	3	3	12	361	314	8,300
160/80	616149①	3	2	8	380	390	12,000

① Минимальный заказ = 1 VE

TA KIT**Тройник с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой тип MB с легко удаляемым упором**

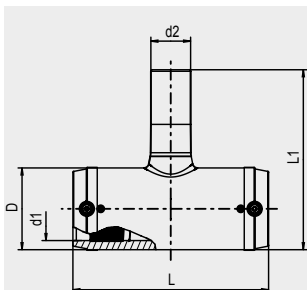
Прямой проход имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающие вытекание расплавленной массы холодные зоны сварки на торцах и в середине. Удлиненный отводной патрубок рассчитан на 2 сварки.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
25/25	616335	1	40	720	36	108	110	0,124
32/32	612161	1	30	540	44	116	131	0,190
40/40	612162	1	20	360	53	146	151	0,290
50/50	612163	1	10	180	67	175	186	0,500
63/63	612164	1	5	90	81	197	203	0,750

TA RED

Редукционный тройник с удлиненным выходным патрубком



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекания расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Отводные патрубки SDR 11 для приварки муфтами UB/MB.

PE 100 SDR 11

Допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

Отводные патрубки – труба SDR 11.

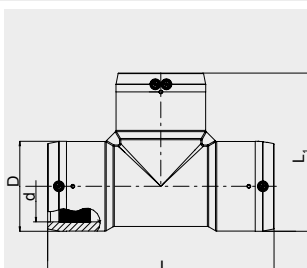


d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
32/20	616417	1	30	540	46	116	117	0,110
40/32	616418 ^①	3	20	360	55	146	148	0,170
50/32	616419	1	10	180	69	175	158	0,295
50/40	616420	1	10	180	69	175	167	0,315
63/32	616421	1	10	180	84	197	173	0,435
63/40	616422	1	10	180	84	197	182	0,450
63/50	616423	1	10	180	84	197	197	0,490

① Минимальный заказ = 1 VE

T

Тройник



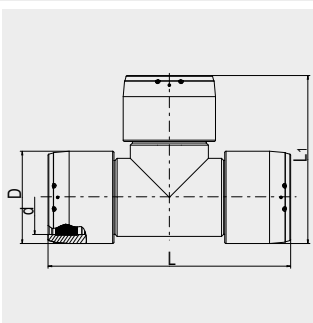
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Линейная сторона сваривается за одну операцию, вследствие этого на соединение всего изделия необходимо только 2 сварочные операции.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
75	612165	1	8	144	96	278	187	0,980
90	612166	1	10	80	117	305	211	1,650
110	612167	1	6	48	142	355	248	2,580
125	612168	1	5	40	160	384	272	3,520
160	615277	1	3	24	200	430	315	5,820
180	615691	1	2	16	228	480	354	7,900
200	616266	1	1	8	251	550	400	11,130
225	615692	1	1	8	284	580	432	13,900

T XL**Тройник XL**

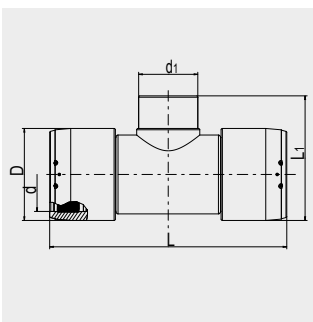
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным проушинам.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
250	616412	1	1	4	310	770	540	27,400
280	616413	1	1	2	350	905	630	42,200
315	616414	1	1	1	396	940	670	55,900

T RED XL**Редукционный тройник XL**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные зоны сварки. Отводные патрубки SDR11 для приварки муфтами UB/MB. Другие диаметры выходных патрубков можно получить с помощью редукционных муфт MR d225/160, MR 110/90 или MR 110/63. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным проушинам.

Другие размеры по запросу.

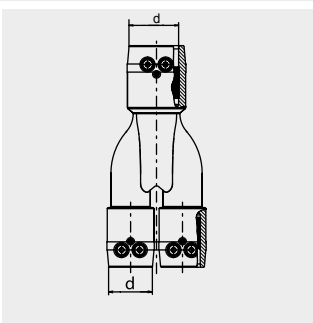
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

Отводные патрубки - труба SDR11



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
250	110	616426	1	1	2	310	770	405	22,100
250	225	616427	1	1	2	310	770	440	23,500
280	110	616428	1	1	2	350	905	440	34,100
280	225	616429	1	1	2	350	905	475	35,500
315	110	616430	1	1	1	396	940	485	42,400
315	225	616431	1	1	1	396	940	525	43,500

Y**Y-вилка с закладными электронагревателями из PE 100 SDR 11**

Разветвитель для труб (Y-вилка) компактного исполнения с тремя электросварными зонами с открытыми нагревательными элементами для оптимальной передачи тепла на трубу.

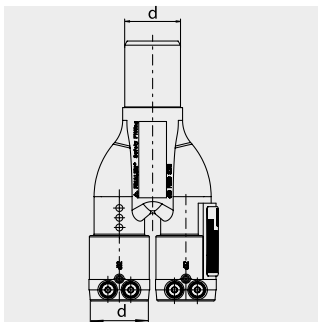
Маркировка лаборатории SKZ: A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	вес кг/шт.
32-32-40	640034	1	28	504	0,230
40-40-50	640036	1	18	324	0,340

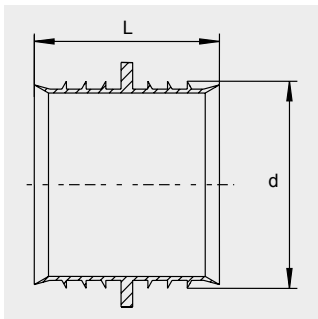
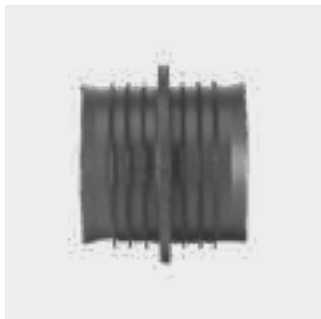
YS**YS-вилка с закладными электронагревателями и ПЭ-патрубком спигот из PE 100 SDR 11**

Разветвитель для труб (Y-вилка) компактного исполнения с двумя электросварными зонами и ПЭ-патрубком спигот на конце для соединения труб, например, через отвод FRIALEN 90°.

Маркировка лаборатории SKZ: A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	вес кг/шт.
32-32-40	640035	1	28	504	0,190
40-40-50	640037	1	18	324	0,300

RW**Ремонтная вставка**

Для ремонта в безнапорном состоянии домовых вводов систем водоснабжения. Предотвращает попадание воды в сварную зону FRIALEN - муфт типов MB и UB.

Размер d обозначает: ремонтная вставка для труб внутренним диаметром d.

**Подходит только для труб SDR 11**

d	d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	L ₁	вес кг/шт.
32	21	27	615127	1	50	4500	35	16	0,004
40	28	34	615128	1	50	2500	35	16	0,005
50	36	42	615129	1	50	2500	35	16	0,007
63	46	53	615130	1	40	2000	47	22	0,012



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы, на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области газоснабжения и газораспределения. Стальной патрубков с накаткой (для давления газа до 10 бар).

PE 100 SDR 11
Максимальное допустимое давление 10 бар (газ)


d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D1	L	вес кг/шт.
32/25	612780 ①	1	15	360	34	387	0,820
40/32	612781 ①	1	10	240	42	393	1,070
50/40	612782 ①	1	8	192	48	409	1,320
63/50	612783 ①	1	6	144	60	410	1,880
75/65	612789	1	4	96	76	425	4,420
90/80	612784 ①	1	1	77	89	405	5,350
110/100	612785 ①	1	1	54	114	420	8,380
125/100	612786 ①	1	1	45	114	425	8,870
160/150	612787	1	1	24	168	484	17,000
180/150	615030	1	1	18	171	500	21,250
200/200	612795	1	1	12	219	480	27,020
225/200	612370	1	1	11	219	505	27,350

① Торцевой стальной патрубок обработан в соответствии с EN 10217-1; ASTM A106/A106M-14

USTRS

Переходник ПЭ-НД/сталь (патрубок-фитинг)

НОВЫЙ



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД для приваривания FRIALEN - муфт типа MB и UB, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Минимальная зона изоляции благодаря установленному защитному патрубку. Стальной патрубок с маркировкой (для давления газа до 10 бар).



PE 100 SDR 11

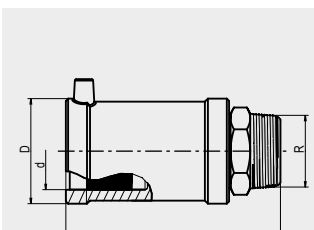
Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газ)

	d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
НОВИНКА	20/15	616632	3	21	630	45	425	80	0,450
НОВИНКА	25/20	616633	1	21	432	45	460	90	0,650
НОВИНКА	32/25	616634	1	18	360	51	460	95	0,950
НОВИНКА	40/32	616635	1	12	240	63	470	100	1,250
НОВИНКА	50/40	616636	1	8	216	70	480	110	1,450
НОВИНКА	63/50	616637	1	6	98	89	480	110	2,150
НОВИНКА	75/65	616638	3	2	98	95	540	130	2,950
НОВИНКА	90/80	616639	1	2	50	117	580	140	3,950
НОВИНКА	110/100	616640	1	2	50	150	585	145	7,050
НОВИНКА	125/100	616641	1	2	25	150	585	150	7,300
НОВИНКА	140/125	616642	3	1	25	163	580	155	8,000
НОВИНКА	160/150	616643	1	1	25	210	610	160	10,500
НОВИНКА	180/150	616644	1	1	16	210	610	170	11,000
НОВИНКА	200/200	616645	1	1	16	259	630	155	17,500
НОВИНКА	225/200	616646	1	1	8	259	610	145	18,000
НОВИНКА	250/250	616647	3	1	8	324	640	140	30,500
НОВИНКА	280/250	616648	3	1	6	324	640	160	31,000
НОВИНКА	315/300	616649	3	1	6	368	725	220	46,500
НОВИНКА	355/300	616650	3	1	6	368	735	260	48,000
НОВИНКА	400/400	616651	3	1	3	475	770	190	83,200
НОВИНКА	500/500	616652	3	1	2	590	1050	365	127,500
НОВИНКА	630/600	616653	3	1	1	735	1100	430	242,000

Проточка на конце стальной трубы для приведения в соответствии с DIN EN ISO 3183 и ASTM A106

USTN

Переход ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

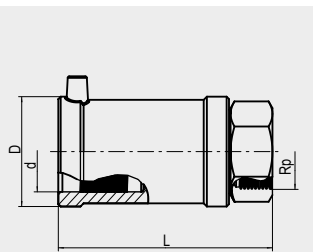
Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612580	1	20	1080	47	119	0,345
40	1 1/4"	612582	1	20	800	58	131	0,530
50	1 1/2"	612584	1	15	600	70	146	0,700
63	2"	612586	1	10	400	84	152	1,050

USTM**Переход ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб по запросу.

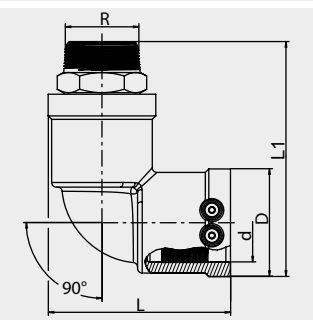
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612570	1	20	1080	47	112	0,340
40	1"	612571 ①	3	20	600	58	121	0,610
40	1 1/4"	612572	1	20	800	58	121	0,500
50	1 1/2"	612574	1	15	600	70	136	0,650
63	2"	612576	1	10	400	84	141	1,010

① Минимальный заказ = 1 VE

WUSTN 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб по запросу.

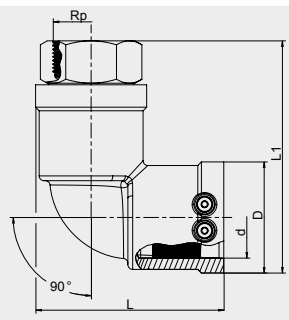
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
40	1 1/4"	612602 ①	3	15	750	58	102	144	0,560
50	1 1/2"	612604	1	10	500	70	118	160	0,770
63	2"	612606	1	10	320	84	128	176	1,130

① Минимальный заказ = 1 VE

WUSTM 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб по запросу.

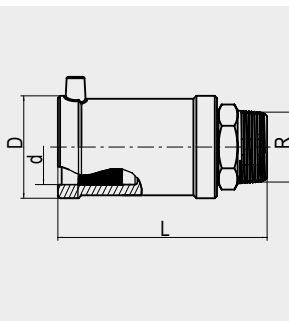
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32	1"	612610	1	20	1000	47	85	111	0,368
40	1"	612611 ①	3	15	600	58	102	130	0,650
40	1 1/4"	612612 ①	3	15	750	58	102	130	0,540
50	1 1/2"	612614	1	10	500	70	118	146	0,710
63	2"	612616	1	10	320	84	128	161	1,115

① Минимальный заказ = 1 VE

MUN**Переход ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения. Стандартное исполнение: латунь - по запросу.

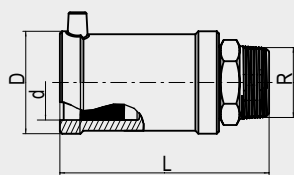
Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612712	1	20	1440	47	112	0,310
32	1 1/4"	612709	1	20	1080	47	120	0,390
32	1 1/2"	612698	1	15	810	47	121	0,450
40	1"	612721	1	20	800	58	123	0,480
40	1 1/4"	612713	1	20	800	58	126	0,460
40	1 1/2"	612718	1	20	800	58	127	0,520
40	2"	612725	1	20	600	58	132	0,680
50	1"	612719	1	15	600	70	134	0,620
50	1 1/4"	612716	1	15	600	70	136	0,610
50	1 1/2"	612714	1	15	600	70	137	0,620
50	2"	612706	1	15	600	70	147	0,760
63	1 1/4"	612722	1	10	400	84	138	0,910
63	1 1/2"	612717	1	10	400	84	137	0,890
63	2"	612715	1	10	400	84	142	0,920
75	2"	612694	1	10	240	98	165	1,470
75	2 1/2"	612695	1	10	240	98	167	1,490

MUN V2A**Переход ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой**

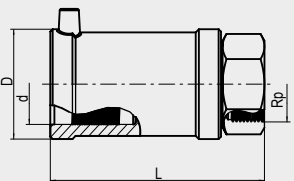
Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Резьбовая часть из нержавеющей стали надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Другие размеры резьб по запросу.

ПЭ 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
40	1"	616516 ①	3	20	800	58	123	0,460
40	1 1/2"	612727	1	20	800	58	127	0,495
50	1 1/2"	612726	1	15	600	70	137	0,600
63	1 1/2"	612705	1	10	400	84	137	0,865
63	2"	612899	1	10	400	84	142	0,910

① Минимальный заказ = 1 VE

MUM**Переход ПЭ-НД/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Часть красного литья неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: бронза (красное литье). V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612595	1	20	1080	47	112	0,360
40	1 1/4"	612596	1	20	800	58	121	0,520
50	1 1/2"	612692	1	15	600	70	136	0,650
63	1 1/2"	612708	1	10	300	84	141	1,230
63	2"	612693	1	10	400	84	141	1,050

UAM ET

НОВЫЙ



Переход ПЭ-НД/латунь с накидной гайкой (американка) с внутренней резьбой



Латунная часть изделия надежно закреплена от прокручивания с ПЭ-НД, имеет накидную гайку для легкого и быстрого монтажа с зафиксированной трубой с наружной резьбой. Для применения в водоснабжении. Длина спигота не подходит для монтажа муфтами FRIALONG.

Стандартное исполнение: латунь. Нержавеющая сталь – по запросу.

Другие размеры – по запросу.

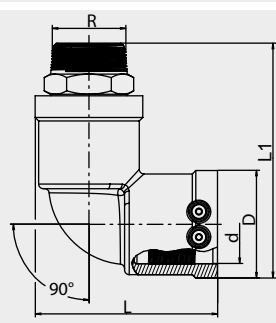
Уплотнительная прокладка приобретается отдельно.



	d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
НОВИНКА	25	3/4"	616654	1	100	3000	110	44	0,130
НОВИНКА	32	1"	616655	1	60	1800	120	47	0,200
НОВИНКА	40	1 1/4"	616626	1	35	1050	145	56	0,300
НОВИНКА	50	1 1/2"	616627	1	30	900	150	57	0,600
НОВИНКА	63	1 1/2"	616629	1	20	600	160	63	0,700
НОВИНКА	63	2"	616628	1	20	600	170	63	0,840

WUN 90

Переход-отвод 90° ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и нержавеющей сталь V2A - по запросу.

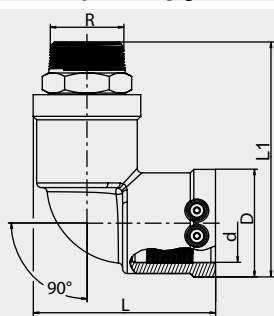
Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612120	1	20	1000	47	85	0,340
32	1 1/2"	612140	1	20	800	47	94	0,470
40	1"	612127	1	15	750	58	102	0,500
40	1 1/4"	612122	1	15	750	58	102	0,520
40	1 1/2"	612121	1	15	750	58	102	0,560
50	1"	612119	1	10	500	70	118	0,680
50	1 1/4"	612123	1	10	500	70	118	0,670
50	1 1/2"	612124	1	10	500	70	118	0,680
63	1 1/2"	612125	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	612126	1	10	320	84	128	1,000

WUN V2A 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Нержавеющая стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Резьбовая часть не вращается относительно ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб по запросу.

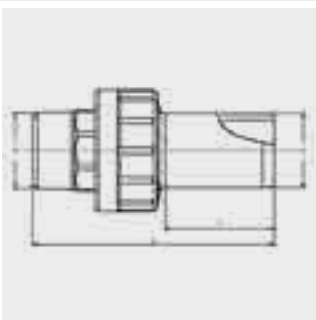
ПЭ 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
40	1"	616514	1	15	750	58	102	0,540
40	1 1/2"	612148	1	15	750	58	102	0,535
50	1 1/2"	612118	1	10	600	70	118	0,650
63	1 1/2"	612186	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	616515 ①	3	10	320	84	128	0,950

① Минимальный заказ = 1 VE

UAN**Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



	d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
НОВИНКА	20	1/2"	616604	1	100	3000	94	41	0,100
НОВИНКА	25	3/4"	616605	1	100	3000	92	44	0,150
	32	1"	616152	1	60	1800	104	47	0,240
	40	1 1/4"	616153	1	35	1050	121	56	0,400
	50	1 1/2"	616154	1	30	900	123	57	0,520
НОВИНКА	63	1 1/2"	616610	3	20	600	136	63	0,620
	63	2"	616155	1	20	600	140	63	0,730
НОВИНКА	75	2 1/2"	616612	3	14	336	155	70	1,200
НОВИНКА	90	3"	616613	3	6	180	172	78	1,600
НОВИНКА	110	4"	616614	3	4	120	200	87	2,900
НОВИНКА	125	4"	616664	3	4	120	200	92	2,950

UAM

Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой

НОВЫЙ



Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



	d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
НОВИНКА	20	1/2"	616615	3	150	4500	79	41	0,080
НОВИНКА	25	3/4"	616616	1	100	3000	77	44	0,120
	32	1"	616156	1	60	1800	88	47	0,190
	40	1 1/4"	616157	1	50	1500	100	56	0,290
	50	1 1/2"	616158	1	35	1050	102	57	0,350
НОВИНКА	63	1 1/2"	616621	3	20	600	115	63	0,450
	63	2"	616159	1	20	600	120	63	0,580
НОВИНКА	75	2 1/2"	616665	3	14	420	128	70	0,760
НОВИНКА	90	3"	616623	3	10	300	144	78	1,030
НОВИНКА	110	4"	616624	3	6	180	161	87	1,870
НОВИНКА	125	4"	616666	3	6	180	161	92	1,990

UFLG

Переход для сжиженного газа ПЭ-НД/медь



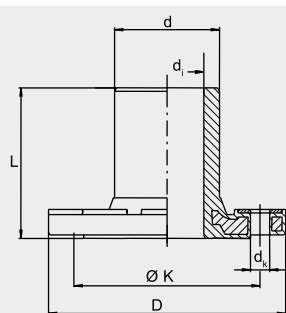
Компактный переход для подключения потребителей газа (газообразная фаза) к установкам газоснабжения на основе сжиженного газа. ПЭ-НД-часть имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Медная часть неразъемная и надежно закреплена от проворачивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Медная часть из меди SF Cu-F25, DIN EN 1057 может соединяться с медным трубопроводом с помощью муфтовой пайки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)



d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	D1	L	вес кг/шт.
32/20	615733	1	25	750	49	22	340	0,510

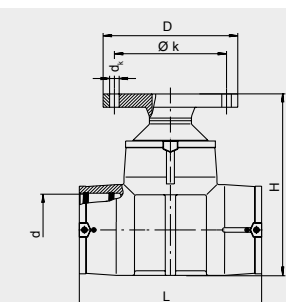
EFL**Монолитный фланец**

Бурт под фланец и фланец представляют собой единое целое. Металлическая вставка во фланце для предотвращения явлений холодной текучести. Привариваемая часть пригодна для работы с муфтами FRIALEN типов MB и UB. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

PE 100 SDR 11**Максимальное рабочее давление 16 бар (Вода) / 10 бар (Газ)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _i	d _k	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
63/50	615417	1	5	250	169	51	17	105	125	4	1,500
90/80	615418	1	5	160	204	72	17	130	160	8	2,540
110/100	615419	1	3	96	224	87	17	150	180	8	3,310
125/100	615605	1	2	64	224	101	17	160	180	8	3,280
160/150	615421	1	2	36	288	127	21	190	240	8	6,140
180/150	615927	1	2	36	288	123	21	200	240	8	6,660
225/200	615607 ①	1	1	27	343	180	21	225	295	8	9,100

① Количество отверстий - только для соединения с фланцем PN 10.

FLT**Фланец-тройник**

Компактное изделие из ПЭ-НД. Заводское исполнение комбинации FRIALEN - тройника, перехода и вваренного буртика (жесткий фланец). Тройник с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи, имеет большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в центре, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. На сварном шве перехода не образуется наплыва. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

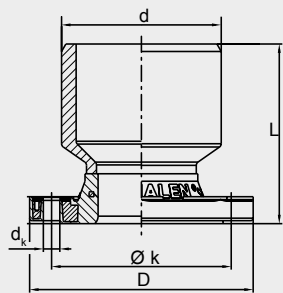
d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	615590	1	4	32	204	17	316	355	160	8	4,920
125/80	615591	1	3	24	204	17	343	384	160	8	5,480
160/80	615592	1	2	16	204	17	390	430	160	8	8,050
180/80	615910	1	1	8	204	17	416	480	160	8	10,000

PE 100 SDR 17**Максимальное рабочее давление 10 бар (вода)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
225/80	616031	1	2	4	204	17	465	580	160	8	15,420

FLR

Редукция с фланцем



Компактное изделие из ПЭ-НД, представляющее собой комбинацию свариваемого фланца EFL и редукции. Специально предназначено для соединения фланцевой арматуры с тройниками с переходом на DN 80 и DN 100. Для вертикального соединения гидрантов в комбинации с нашим отводом 90° и подпятником WF 90° d 110 или тройником. Нужно следить за монтажной высотой! Без внутреннего грата в месте стыка. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

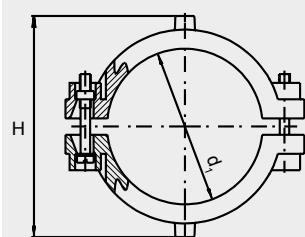


d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	616065	1	3	96	204	17	161	160	8	3,500
160/100	616241	1	2	64	224	17	180	180	8	4,060
225/100	616242 ①	3	2	36	224	17	270	180	8	5,390

① Минимальный заказ = 1 VE

RS

Усиливающие накладки



Компактное изделие из двух ПЭ-НД седловин для ремонта небольших повреждений труб без утечки транспортируемой среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

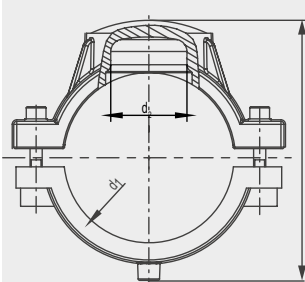
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт.
63	612519	1	20	360	106	0,260

VVS

Заглушки-усиливающие накладки



Компактное изделие из двух ПЭ-НД седловин для ремонта небольших повреждений труб и без выхода транспортируемой среды. Для предотвращения попадания транспортируемой среды в зону сварки, поврежденное место глушится дополнительной заглушкой* (≤ d₃). С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

*Заглушка не поставляется.

PE 100 SDR 11

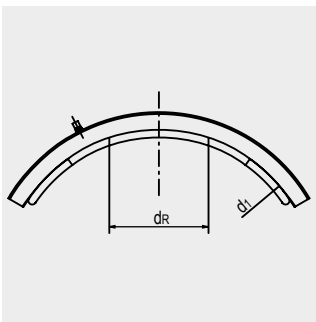
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт.
90	50	615164	1	24	192	148	0,920
110	50	615165	1	16	128	170	1,162
125	50	615166	1	15	120	183	1,360
160	50	615168	1	10	80	218	1,670
180	50	615169	1	6	48	238	1,810
200	50	615170	1	5	40	258	1,820
225	50	615171	1	5	40	283	1,900

RS XL

Ремонтная накладка седловидной формы RS-XL



Компактное изделие из ПЭ-НД для ремонта таких повреждений, как царапины, борозды или трубы*. Накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Для монтажа с помощью монтажного приспособления VACUSET XL (см. раздел FRIATOOLS). С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки. Повреждение должно находиться внутри заданной для ремонта поверхности dR и не должно перекрываться зоной сварки.

* для ремонта сквозных повреждений и при использовании набора FRIATOOLS RPS запрашивайте специальное исполнение.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

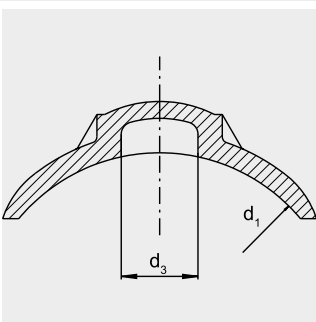


d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Поверхность для ремонта d _R	вес кг/шт.
500	616366	1	1	4	230	13,600
560	616367	1	1	4	230	14,300
630	616368 ①	3	1	4	230	15,000
710	616369	1	1	4	230	18,900
800	616370 ①	3	1	4	230	15,800
900	616371 ①	3	1	4	230	17,600
1000	616372 ①	3	1	4	230	16,400
1200	616379 ①	3	1	2	230	16,250

① Минимальный заказ = 1 PE

VSC TL

Заглушка-накладка тип Top-Loading



Для адаптации к трубам всех диаметров указанного диапазона с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). ПЭ-НД седловина для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода среды. Для предотвращения выхода среды должна применяться отдельная заглушка* (≤ d₃). С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

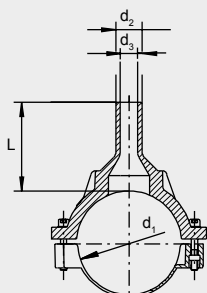
*Заглушка не поставляется.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	вес кг/шт.
250-560	615397	1	10	180	50	0,570



Компактное изделие из ПЭ-НД седловой формы с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для монтажа вместе с FRIALEN - муфтами типа MB/UB. Врезка выполняется в безнапорном состоянии с помощью подходящего приспособления для врезки Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

PE 100 SDR 11

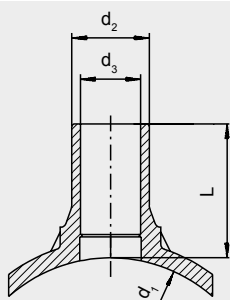
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	612757	1	20	360	22	20	100	0,330
63	50	612759	1	20	360	37	36	113	0,370
75	50	615020	1	15	270	38	36	82	0,430
90	32	615285	1	20	160	21	20	103	0,700
90	63	612819	1	20	160	50	46	103	0,720
110	32	615334	1	12	96	24	20	125	0,788
110	50	615031	1	12	96	39	36	132	0,816
110	63	612760	1	12	96	49	46	150	0,868
110	90	615411	1	12	96	70	65	115	0,960
125	32	615087	1	12	96	21	20	109	0,945
125	63	612761	1	12	96	47	46	109	0,990
125	90	615412	1	12	96	70	65	116	1,080
125	110	615584	1	10	80	86	84	116	1,150
160	32	612886	1	8	64	21	20	126	1,440
160	63	612762	1	6	48	47	46	140	1,520
160	90	615413	1	2	36	70	65	140	1,640
160	110	615739	1	2	36	86	84	140	1,765
160	125	615585	1	2	36	98	95	140	1,880
180	63	612763	1	6	48	47	46	109	1,190
180	90	615414	1	2	36	70	65	116	1,820
180	110	615948	1	2	36	86	84	136	1,960
180	125	615740	1	2	36	98	95	141	2,110
200	63	612764	1	5	40	47	46	109	1,260
225	63	612765	1	5	40	47	46	109	1,210
225	90	615415	1	5	40	70	65	130	1,950
225	110	616044	1	5	40	86	84	140	1,960
225	125	616045	1	4	32	97	95	146	2,240
225	160	616046	1	4	32	125	123	157	2,580

SA TL

Патрубок-накладка тип Top – Loading



Для адаптации к трубам всех диаметров в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие из седловой формы из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB/UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

d₃ = Максимальный диаметр фрезы в мм

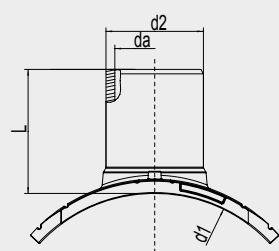
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-560	32	615465	1	5	90	21	20	109	0,621
250-560	63	615466	1	5	90	47	46	109	0,676

НОВЫЙ



Компактное изделие для формирования отводов с напорных и слабонапорных трубопроводов из ПЭ. Компактный фитинг выполнен из ПЭ-НД. Изделие имеет нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Может соединяться с муфтами FRIALEN типа MB/UB. Подходит для всех диаметров труб в заданном диапазоне. Монтаж производится с помощью прижимного устройства FRIALEN тип UNITOP. Врезка в систему проводится с помощью набора для врезки FWAP XL. С помощью встроенного опрессовочного ниппеля и адаптера для опрессовки тип FWDPA можно провести тест нагружением давлением до момента врезки.

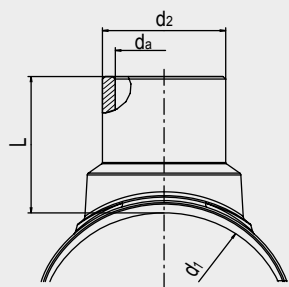
В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



	d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
НОВИНКА	250-280	90	616553	1	5	40	66	130	1,465
НОВИНКА	250-280	110	616554	1	5	40	82	140	1,610
НОВИНКА	250-280	125	616555	1	5	40	94	146	1,790
НОВИНКА	250-280	160	616556	1	5	40	123	158	2,180
НОВИНКА	315-400	90	616557	1	5	40	66	130	1,485
НОВИНКА	315-400	110	616558	1	5	40	82	140	1,630
НОВИНКА	315-400	125	616559	1	5	40	94	146	1,810
НОВИНКА	315-400	160	616560	1	5	40	123	158	2,190
НОВИНКА	450-800	90	616561	1	5	40	66	130	1,500
НОВИНКА	450-800	110	616562	1	5	40	82	140	1,645
НОВИНКА	450-800	125	616563	1	5	40	94	146	1,820
НОВИНКА	450-800	160	616564	1	5	40	123	158	2,200



Компактное изделие из ПЭ-НД для врезки редуцированных отводов или создания отверстия для выпуска воздуха на трубах из ПЭ большого диаметра под рабочим давлением и без давления. Патрубок-накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Выходной патрубок для соединения посредством муфты типа MB/UB. Монтаж с помощью монтажного приспособления VACUSET XL. Врезка без давления с помощью набора для врезки FRIATOOLS FWAB XL. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки.

* переход с d2 на другие диаметры возможен с помощью редуционной муфты MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
315	225	616387	1	1	4	172	233	9,920
315	250	616398 ^①	3	1	4	187	233	9,720
355	225	616388	1	1	4	172	235	9,940
355	250	616399 ^①	3	1	4	187	235	9,250
450	225	616390 ^①	3	1	4	172	272	10,180
450	250	616401 ^①	3	1	4	187	272	10,000

① Минимальный заказ = 1 PE

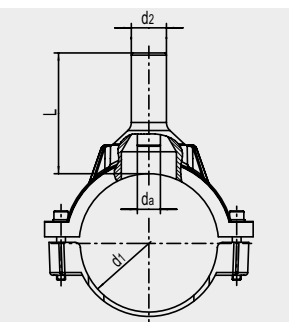
PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
500	225	616391 ^②	3	1	3	172	300	13,600
560	160	616373 ^②	3	1	3	123	300	15,300
560	225	616392 ^②	3	1	3	172	300	16,200
630	160	616374 ^②	3	1	3	123	300	16,000
630	225	616393 ^②	3	1	3	172	300	17,000
710	160	616375 ^②	3	1	3	123	300	19,900
710	225	616394 ^②	3	1	3	172	300	20,750
800	225	616395 ^②	3	1	4	172	300	17,650
900	225	616396 ^②	3	1	4	172	300	19,500
1000	160	616378 ^②	3	1	4	123	300	17,350
1000	225	616397 ^②	3	1	4	172	300	18,200
1200	160	616383 ^②	3	1	5	123	300	17,200
1200	225	616384 ^②	3	1	5	172	300	18,100

② Минимальный заказ = d500-d750: 3 шт., d800-d1000: 4 шт., d1200: 5 шт. Другие размеры - см. изделие SA UNI.



Компактное изделие седловой формы из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB/UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии при помощи интегрированной фрезы.

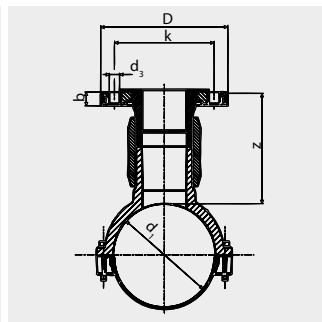
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	615091 ^①	1	20	360	21	100	0,425
90	32	615092	1	20	160	21	104	0,820
110	32	615093	1	12	96	21	125	0,938
125	32	615094	1	12	96	21	109	1,105
160	32	615095	1	6	48	21	110	1,275

① FRIALEN - изделия седлообразной формы/арматура ≤ d 63 могут свариваться только с трубами ≤ SDR 11



Компактное изделие из ПЭ-НД. Представляет собой комбинацию из патрубка-накладки FRIALEN и привариваемого фланца тип EFL. Седловина с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Врезка производится в безнапорный трубопровод или с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Фланец изготовлен в соответствии с DIN 2501, ч.1. Мы рекомендуем прокладки GST. Для болтов необходимы дополнительные шайбы.

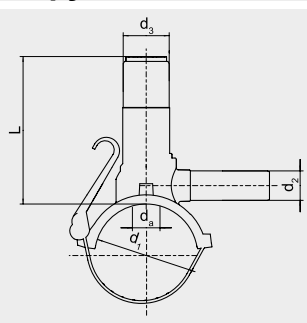
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d _i /DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	Врезное отверстие	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	616016	1	3	54	204	16,5	65	296	190	160	8	3,700
125/80	616017 ①	3	2	36	204	16,5	65	311	205	160	8	3,940
160/80	616018	1	2	36	204	16,5	65	346	245	160	8	4,320
180/80	616019	1	2	36	204	16,5	65	366	285	160	8	4,610
225/80	616020	1	2	16	204	16,5	65	411	284	160	8	4,720
125/100	616021 ①	3	2	36	224	16,5	84	311	205	180	8	4,770
160/100	616022	1	2	36	224	16,5	84	346	245	180	8	5,270
180/100	616023 ①	3	2	36	224	16,5	84	366	285	180	8	5,520
225/100	616024	1	2	16	224	16,5	84	411	284	180	8	5,635

① Минимальный заказ = 1 VE



Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 = MV d 32, MV d 40, MV d 50$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

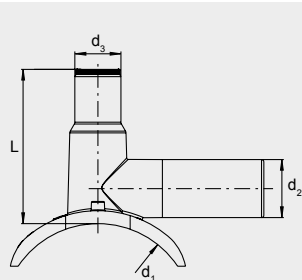


PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
40	20	612630	1	30	240	50	25	120	0,370
40	25	616473	1	30	240	50	25	120	0,380
40	32	616474	1	30	240	50	25	120	0,385
50	20	616475	1	28	224	50	25	120	0,385
50	25	612702	1	28	224	50	25	120	0,390
50	32	615080	1	28	224	50	25	120	0,400
63	20	612631	1	20	160	50	25	130	0,450
63	25	612633	1	20	160	50	25	130	0,460
63	32	612632	1	20	160	50	25	130	0,465
63	40	616472①	1	20	160	50	30	160	0,855
63	63	616334	1	20	160	50	30	160	0,635
75	32	616482	1	24	192	50	25	130	0,485
90	20	616483	3	14	112	50	30	160	0,600
90	25	616484	1	14	112	50	30	160	0,610
90	32	612634	1	14	112	50	30	160	0,615
90	40	615656①	1	14	112	50	30	160	0,950
90	50	616476①	1	14	112	50	30	160	0,960
90	63	612701	1	14	112	50	30	160	0,730
110	20	616487	3	14	112	50	30	160	0,620
110	25	616488	3	14	112	50	30	160	0,625
110	32	612637	1	14	112	50	30	160	0,630
110	40	615662	1	14	112	50	30	160	1,000
110	50	616477	1	14	112	50	30	160	1,010
110	63	612624	1	14	112	50	30	160	0,780
125	20	616491	3	12	96	50	30	160	0,650
125	25	616492	3	12	96	50	30	160	0,655
125	32	612649	1	12	96	50	30	160	0,670
125	40	615668①	1	12	96	50	30	160	1,020
125	50	616478①	1	12	96	50	30	160	1,030
125	63	612309	1	12	96	50	30	160	0,800
140	32	616495	1	12	96	50	30	160	0,700
140	50	616479①	1	12	96	50	30	160	1,060
140	63	616496	1	12	96	50	30	160	0,830
160	20	616497	1	10	80	50	30	160	0,730
160	25	616498	1	10	80	50	30	160	0,735
160	32	612641	1	10	80	50	30	160	0,745
160	40	615675①	1	10	80	50	30	160	1,095
160	50	616480①	1	10	80	50	30	160	1,105
160	63	612650	1	10	80	50	30	160	0,875
180	20	616501	3	10	80	50	30	190	0,785
180	25	616502	3	10	80	50	30	190	0,790
180	32	612651	1	10	80	50	30	190	0,790
180	50	616481①	1	10	80	50	30	190	1,170
180	63	612652	1	10	80	50	30	190	0,940
200	32	612654	1	8	64	50	30	190	0,810
200	50	616485①	1	8	64	50	30	190	1,180
200	63	612659	1	8	64	50	30	190	0,950
225	32	612657	1	8	64	50	30	190	0,835
225	50	616486①	1	8	64	50	30	190	1,210
225	63	612655	1	8	64	50	30	190	0,980

① в комплекте с редукционными муфтами MR d 63/40 или d 63/50

DAA TL**Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 = 50 = K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. раздел FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт тип MR.

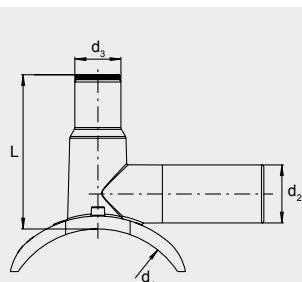
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315 (400)	63	615339 ①	1	5	90	50	30	167	1,360

- ① d_1 : d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17;
 d_1 : > d 315 до d 400 мм для труб SDR 17

DAA TL RE**Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 = 50 = K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. раздел FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

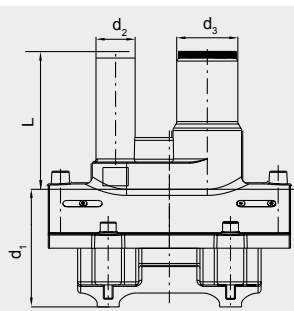


d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
> 98-130	50	615527 ①②	3	20	160	50	30	125	0,800
> 130-160	50	615528 ①②	3	12	96	50	30	121	1,040
> 160-210	63	615531 ①②	3	5	90	50	30	167	1,230
250-315 (400)	63	615339 ①	1	5	90	50	30	167	1,360

- ① d_1 : d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17;
 d_1 : > d 315 до d 400 мм для труб SDR 17
 ② Минимальный заказ = 1 VE

DAP

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления



Применяется для экономящей место горизонтальной установки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 40 = MV d 40$; $d_3 50 = K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



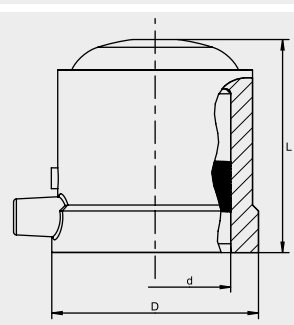
d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	616042	1	16	288	40	21	125	0,630
90	32	616043 ^①	1	16	128	50	30	115	1,100
110	32	615581	1	12	96	50	30	158	1,280
110	50	615606	1	12	96	50	30	158	1,380
125	32	615711	1	12	96	50	30	158	1,310
125	50	615712	1	12	96	50	30	158	1,360
160	32	615713	1	8	64	50	30	170	1,540
160	50	615714	1	8	64	50	30	170	1,560
180	32	615715	1	6	48	50	30	170	1,540
180	50	615716	1	6	48	50	30	170	1,560
225	32	615717 ^②	3	6	48	50	30	170	1,570
225	50	615718 ^②	3	6	48	50	30	170	1,590

① Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

② Минимальный заказ = 1 VE

K

Заклушка на арматуру для врезки под давлением



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающую вытекание расплавленной массы холодную зону на торце.

PE 100 SDR 11

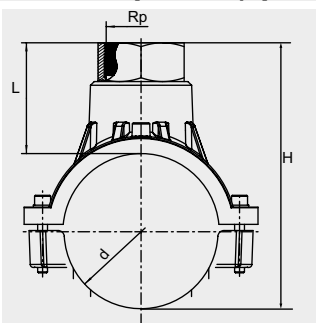
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
50	612310	1	30	960	69	72	0,110

VAM RG

Арматура для врезки и соединения с вентилями с переходом ПЭ-НД/бронза (красное литье), внутренняя резьба



Представляет собой компактное седловое изделие из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-НД/красное литье является неразъемным и надежно запрессован в ПЭ-НД для предотвращения проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентилей.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV (см. раздел FRIALEN).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

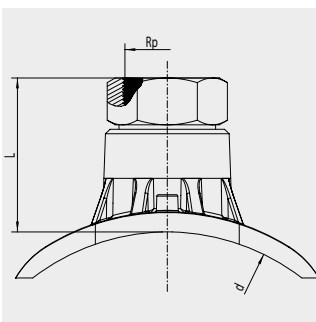


d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
63	1 1/4"	612794①	3	20	360	146	75	0,730
63	1 1/2"	612743	1	20	360	149	78	0,780
75	1 1/4"	615213	1	15	270	161	76	0,850
90	1 1/2"	612798	1	16	128	172	68	1,370
90	2"	612778①	3	16	128	199	95	1,560
110	1 1/2"	612732	1	12	96	182	70	1,488
110	2"	612733	1	12	96	205	92	1,684
125	1 1/2"	612734①	3	12	96	207	68	1,610
125	2"	612735	1	12	96	234	95	1,850
160	1 1/2"	612728①	3	8	64	242	68	1,800
160	2"	612729	1	8	64	269	95	2,040
180	1 1/2"	612774	1	7	56	250	68	1,780
180	2"	612776	1	7	56	277	95	1,990
225	2"	612827	1	5	40	322	95	1,990

① Минимальный заказ = 1 VE

VAM RG TL

Арматура для врезки и соединения с вентилями тип Top-Loading с переходом ПЭ-НД/бронза(красное литье), внутренняя резьба



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-НД/бронза(красное литье) является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-НД для предотвращения проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентилей.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d 315 - d 560. При необходимости, проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV-TL (см. раздел FRIALEN).

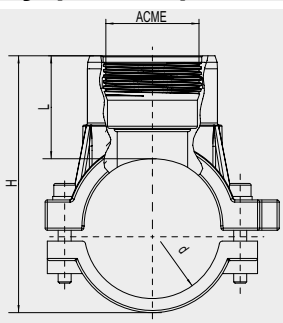
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
250-315 (560)	2"	615470	1	10	180	90	1,505

Арматура для врезки и подключения системы орошения, с внутренней резьбой, для соединения с фитингами из Н-ПВХ



Компактный седловой фитинг с резьбовым отверстием для присоединения систем полива газонов, например: игровых полей или полей для гольфа. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Встроенная латунная гильза с резьбой для безопасного соединения с фитингами ПВХ.

Резьба типа ACME

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)



d	Материал/Резьба	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	ACME 1"	616544	1	20	360	20	117	48	0,430
63	ACME 1 1/4"	616543 ①	3	20	360	30	117	48	0,450
63	ACME 1 1/2"	616551 ①	3	20	360	30	117	48	0,460

① Минимальный заказ = 1 VE

Дюймовая резьба

PE 100 SDR 11

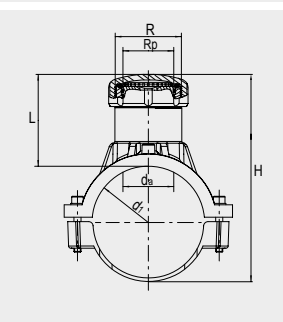
Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)



d	Материал/Резьба	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
НОВИНКА 63	Дюйм	1 1/4"	616463 ①	3	20	360	28	117	48	0,450

① Минимальный заказ = 1 VE

Воздушно-камерная запорная арматура



Компактное изделие для использования вместе с воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловое изделие из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная резьбовая часть является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-НД. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN - SPAK (для d 63 мм применяется заглушка K). Резьба выполнена по DIN ISO 228.

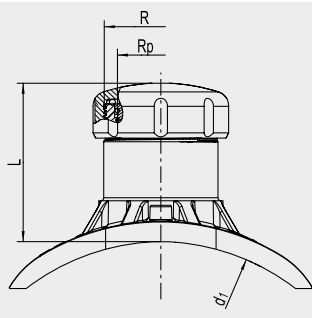
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	R	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	G 1 1/2	G 1 1/8	612753 ①	1	20	360	31,0	151	80	0,610
90	G 2 1/2	G 2	612677	1	16	128	56,5	197	104	1,380
110	G 2 1/2	G 2	612750	1	12	96	56,5	217	104	1,540
125	G 2 1/2	G 2	612751	1	12	96	56,5	232	104	1,710
160	G 2 1/2	G 2	612752	1	8	64	56,5	267	104	1,860
180	G 2 1/2	G 2	612754	1	7	56	56,5	287	104	1,860
200	G 2 1/2	G 2	612755	1	6	48	56,5	307	104	1,830
225	G 2 1/2	G 2	612756	1	5	40	56,5	332	104	1,850

① SPA d63 предназначена только для труб с показателем SDR 11.

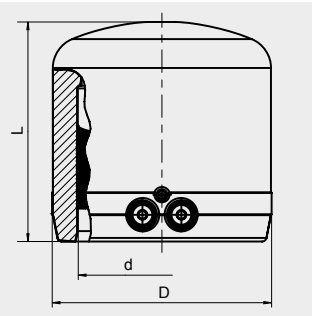
SPA TL**Воздушно-камерная запорная арматура тип Top – Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие для использования вместе с воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная резьбовая часть является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-НД. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN - SPAK. Резьба выполнена по DIN ISO 228.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d 315 - d 560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки. Соблюдать указания производителя приспособления для ввода в трубу воздушно-камерного запорного баллона.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

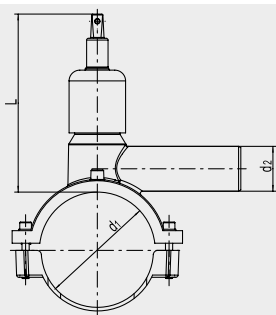
d ₁	R	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315 (560)	G 2 1/2	G 2	615395	1	18	144	56,5	115	1,358

SPAK**Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
75	612311	1	20	640	99	99	0,280



Компактное изделие из ПЭ-НД для сварки с трубой. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255 и в соответствии с нормами и правилами страны применения (в т.ч. EAC).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



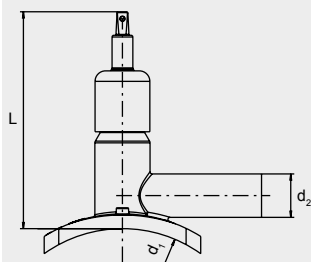
d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
50	32	615955	1	16	288	20	164	1,310
63	32	615341	1	16	288	20	164	0,950
63	40	615342	1	16	288	20	164	0,970
75	32	615956	1	12	216	20	164	1,390
90	32	615344	1	12	96	30	200	1,750
90	40	615617 ^①	1	12	96	30	200	1,970
90	50	615346	1	12	96	30	200	1,800
90	63	615347	1	12	96	30	200	1,870
110	32	615348	1	10	80	30	200	1,990
110	40	615621 ^①	1	10	80	30	200	2,160
110	50	615350	1	10	80	30	200	2,060
110	63	615351	1	10	80	30	200	2,120
125	32	615352	1	10	80	30	200	2,185
125	40	615625 ^①	1	10	80	30	200	2,385
125	50	615354	1	10	80	30	200	2,245
125	63	615355	1	10	80	30	200	2,320
140	63	615930	1	10	80	30	200	2,290
160	32	615356	1	6	48	30	251	2,670
160	40	615629 ^①	1	6	48	30	251	2,965
160	50	615358	1	6	48	30	251	2,750
160	63	615359	1	6	48	30	251	2,810
180	32	615361	1	5	40	30	251	2,680
180	40	615633 ^①	1	5	40	30	251	2,975
180	50	615363	1	5	40	30	251	2,760
180	63	615364	1	5	40	30	251	2,820
200	32	615366 ^②	3	5	40	30	251	2,770
200	50	615368 ^②	3	5	40	30	251	2,830
200	63	615369	1	5	40	30	251	2,900
225	32	615374	1	5	40	30	251	2,790
225	40	615641 ^①	1	5	40	30	251	3,070
225	50	615376	1	5	40	30	251	2,850
225	63	615377	1	5	40	30	251	2,920

① С редукционной муфтой MR d 50/40

② Минимальный заказ = 1 VE

DAV TL

Вентиль для врезки под давлением тип Top-Loading с удлиненным выходным патрубком



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб SDR 17 в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255 и в соответствии с нормами и правилами страны применения (в т.ч. EAC).

PE 100 SDR 11

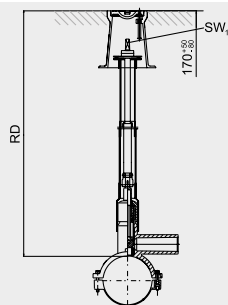
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315	63	616464	1	7	56	30	251	2,455
355-400	63	616465	1	7	56	30	251	2,459

EBS

Монтажный набор для вентилей, врезаемых под давлением

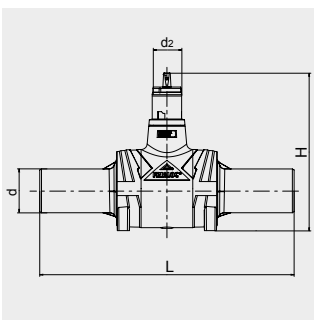


Телескопическая приводная штанга для управления вентилем FRIALEN - DAV с уличного люка (ковера). В заданном диапазоне (RD) бесступенчато регулируется без инструментов, что также возможно в смонтированном состоянии. Самостоит в любом выдвинутом положении. Защищена от коррозии.

Размер RD относится к DAV d₁ = 90–125 мм.

Для DAV d₁ < 90 мм нужно вычесть 50 мм, а для d₁ > 125 мм добавить 50 мм. (сравн. размер L вентилей DAV)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW1	вес кг/шт.
0,45-0,7	17001/615866	1	1	42	14	1,500
0,7-1,0	17002/615867	1	1	42	14	1,950
0,9-1,3	17003/615335	1	1	42	14	2,450
1,2-1,8	17004/615325	1	1	42	14	3,350
1,8-2,7	17005/616327	3	1		14	3,600
2,6-3,5	17006/616328	3	1		14	4,500



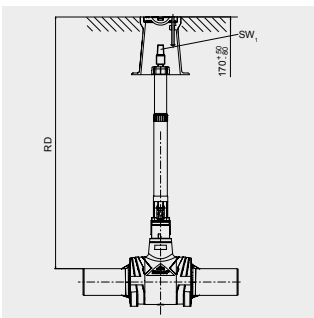
Дает возможность получить цельный сваренный гомогенный трубопровод из ПЭ-НД. Посредством инновационной механики происходит надежное закрытие после 9 или 14 оборотов привода с минимальным усилием. Привод чрезвычайно мало изнашивается. Предусмотрена принудительная промывка полостей купольной части во время эксплуатации, исключая застой и стагнацию транспортируемой среды. Минимальная уплотняющая поверхность минимизирует биологические отложения. Условный проход соответствует полному проходу трубы SDR 11. Каждое изделие FRIALOC проходит многочисленные испытания. Управление запорной арматурой с помощью монтажного набора FBS.

PE 100 SDR 11
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)


d	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
90	80	616293	1	1	8	450	720	13,900
110	80	616294	1	1	8	450	720	14,200
125	80	616295	1	1	8	450	720	14,500
160	80	616296	1	1	2	608	1010	37,900
180	80	616297	1	1	2	608	1030	39,000
200	80	616453 ① ②	3	1	2	608	1030	44,600
225	80	616298 ①	1	1	2	608	1030	45,500
250	80	616438 ① ②	3	1	2	608	1030	46,000

① Ограниченный диаметр внутреннего прохода: d 180 мм

② Минимальный заказ = 1 PE

FBS
Монтажный набор для FRIALOC® - ПЭ-запорной арматуры


Телескопическая приводная штанга для управления FRIALOC – запорной арматуры из ПЭ для использования с ковером. Оптимально подходят друг к другу. В заданной области (RD) бесступенчатая установка по высоте. Простой монтаж посредством применения фиксирующей защелки. Исполнение - из оцинкованной или нержавеющей стали.

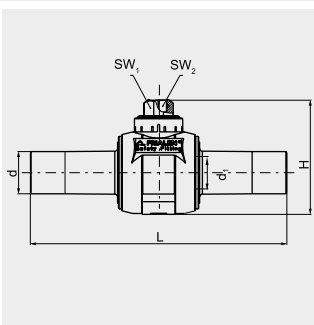
Гальванизированная сталь (VZ)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW1	вес кг/шт.
0,75 - 1,0	18001/616308	1	1	42	30	2,500
0,9 - 1,3	18002/616309	1	1	42	30	2,950
1,2 - 1,8	18003/18004/616310	1	1	42	30	3,850
1,5 - 2,3	616318	1	1	42	30	4,400

Нержавеющая сталь (ES)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW1	вес кг/шт.
0,75 - 1,0	19001/616315	3	1	42	30	2,400
0,9 - 1,3	19002/616316	1	1	42	30	2,800
1,2 - 1,8	19003/616317	1	1	42	30	3,450
1,5 - 2,3	19004/616319	3	1	42	30	4,150
2,4 - 3,5	19005/616326	3	1		30	6,350

Внимание! Для изделий FRIALOC от d 160 RD нужно вычитать - 0.1 м.

КНР**Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота**

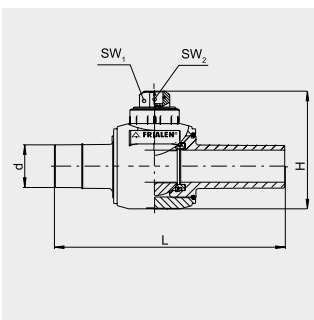
Компактное изделие из ПЭ-НД, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - BS).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	SW1	SW2	вес кг/шт.
32	24	2722032	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,650
40	24	2722040	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,700
50	24	2722050	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,750
63	43	2722063	1	1	50	193	410	50 x 50	25	2,380
90	67	2722090	1	1	24	241	553	50 x 50	25	4,700
110	67	2722110	1	1	24	241	553	50 x 50	25	5,100
125	67	2722125	1	1	24	241	553	50 x 50	25	5,400
160	98	2722160	1	1	8	332	539	50 x 50	25	12,800
180	98	2722180	1	1	8	332	539	50 x 50	25	13,100
200	98	2722200	3	1	8	332	539	50 x 50	25	14,100
225	98	2722225	1	1	8	332	530	50 x 50	25	15,000

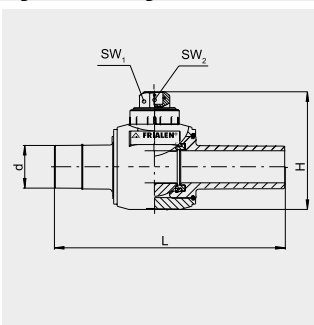
КН**Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, без сужения условного прохода**

Компактное изделие из ПЭ-НД, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - BS).



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d _i	H	L	SW1	SW2	вес кг/шт.
20	2762020	1	1	170	24	138	310	50 x 50	20	0,500
25	2762025	1	1	170	24	138	310	50 x 50	20	0,550
32	2762032	1	1	100	34	156	324	50 x 50	20	0,770
40	2762040	1	1	100	34	156	324	50 x 50	20	0,800
50	2762050	1	1	50	43	193	405	50 x 50	25	2,240
63	2762063	1	1	50	51	206	410	50 x 50	25	2,420
90	2762090	1	1	18	98	288	577	50 x 50	25	6,600
110	2762110	1	1	18	98	288	577	50 x 50	25	6,750
125	2762125	1	1	18	99	288	577	50 x 50	25	6,900

Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, с уплотнением EPDM, без сужения условного прохода

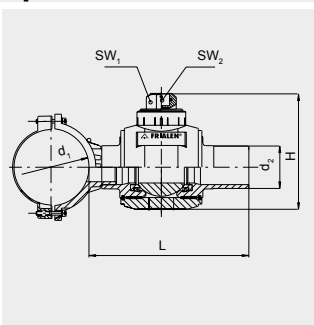


Компактное изделие из ПЭ-НД, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - BS).



	d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	SW1	SW2	вес кг/шт.
НОВИНКА	32	34	616656	1	1	100	156	324	50 x 50	20	0,770
НОВИНКА	40	34	616657	1	1	100	156	324	50 x 50	20	0,800
НОВИНКА	50	43	616658	1	1	50	193	405	50 x 50	25	2,240
НОВИНКА	63	51	616659	1	1	50	206	410	50 x 50	25	2,420

Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением



Компактное изделие из ПЭ-НД. Это комбинация из FRIALEN - седловины и FRIALEN - шарового крана для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для врезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. (Мы рекомендуем Hütz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de)). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров d 315 - d 560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.



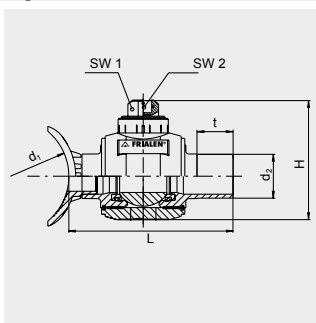
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW1	SW2	вес кг/шт.
110	63	615427	1	6	48	42	180	330	50 x 50	25	3,070
110	90	615428	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,670
125	90	615431	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,790
160	63	615433	1	4	32	42	180	330	50 x 50	25	3,300
160	90	615434	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000
180	90	615437	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000
225	63	615439	3	4	32	42	180	330	50 x 50	25	5,000
225	90	615440	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000

АКНР TL

Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, ¼ оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие из ПЭ-НД. Это комбинация из седловины FRIALEN и шарового крана FRIALEN для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для врезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. Мы рекомендуем Hütz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

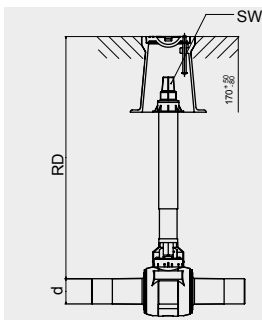


d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW1	SW2	вес кг/шт.
250-450 (560)	63	615525 ①	3	4	32	42	180	330	50 x 50	25	2,770
250-450 (560)	90	615526 ①	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,470

① d1: d 250 до d 450 для труб SDR 11 и 17;
d1: > d 450 до d 560 для труб SDR 17

BS

Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и тип Top - Loading)



Телескопическая приводная штанга для управления кранами FRIALEN - КН, КНР, АКНР и АКНР-TL через ковер. В заданной области (RD) бесступенчатая установка по высоте, также в смонтированном состоянии. Самофиксация при любом выдвинутом положении. Устойчив к коррозии. Исполнение с ключом 14 – специально для домовых вводов.

d	RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW1	вес кг/шт.
20-50	0,45-0,70	615741	1	1	42	30	1,800
20-50	0,60-1,00	615957	1	1	42	14	2,700
20-50	0,60-1,00	615328	1	1	42	30	2,000
20-50	1,00-1,50	616466	1	1	42	14	3,400
20-50	1,00-1,50	615330	1	1	42	30	3,400
20-50	1,20-2,00	616068	1	1	42	14	3,450
20-50	1,20-2,00	615329	1	1	42	30	3,650
63-225	0,60-1,00	615958	1	1	42	14	2,050
63-225	0,60-1,00	615310	1	1	42	30	3,050
63-225	1,00-1,50	616467	1	1	42	14	4,150
63-225	1,00-1,50	615331	1	1	42	30	4,150
63-225	1,20-2,00	616069	1	1	42	14	3,600
63-225	1,20-2,00	615311	1	1	42	30	5,250



FRIAFIT® КАНАЛИЗАЦИОННАЯ СИСТЕМА

Надежный метод соединения
канализационных систем из ПЭ-НД

Каталог AF 21/17 действителен с 1 февраля 2017 г.

Сведения по настоящему каталогу и о канализационной системе FRIAFIT®

Содержание

Информация на следующих страницах позволит Вам подобрать наиболее подходящее изделие.

Статус наличия на складе

Пожалуйста, при планировании учитывайте следующее:

- Все изделия со статусом наличия 1 поставляются, как правило, со склада.
- Все изделия со статусом наличия 2 производятся под заказ и поэтому поставляются в течение 3-4 недель.
- Все изделия со статусом наличия 3 являются заказными товарами и поэтому поставляются в течение 3-4 недель. Данные изделия не подлежат возврату и обмену.

Единицы упаковки и складирования на поддоне

В каталоге указано количество единиц в упаковке (VE) и количество единиц на поддоне (PE). Заказ в полных единицах VE/PE упростит прием товара, а также Ваш складской учет. Это также гарантирует Вам наше быстрое оформление и поставку товара. В каталоге указаны актуальные значения.

Возврат

Мы должны подтвердить возврат товаров прежде, чем они поступят как рекламационные. Пожалуйста, сообщите нам о возврате товаров. После подтверждения, мы отправим Вам бланк возврата с индивидуальным номером. Процесс возврата невозможен без этого номера. Наша система управления качеством требует, чтобы товар был оформлен по данным критериям. При необходимости мы вышлем Вам отдельное письмо с деталями. Если товар соответствует нашим критериям и возврат был одобрен, производится выплата стоимости за вычетом 25% издержек на проверку.

Заводской сертификат качества

Заводской сертификат качества в соответствии с DIN EN 10204 - 3.1 должен быть запрошен вместе с заказом на поставку товара, поскольку последующая выдача сертификата невозможна.

Качество

Канализационные системы FRIAFIT подвергаются постоянному контролю качества со строгими нормами проверки, которые являются составными частями нашей всеобъемлющей системы управления качеством, сертифицированной согласно стандартам EN ISO 9001:2008.

Канализационная система FRIAFIT и сварочные аппараты FRIAMAT полностью совместимы между собой. Все изменения и дополнения, которые возникают в процессе технического совершенствования, соответственно учитываются. Наш постоянный контроль качества охватывает все изделия торговых марок FRIALEN и качество сварочного соединения, как результат взаимодействия всех компонентов. Принцип работы и надежность функционирования сварочных приборов других производителей не подлежат нашим требованиям и процедурам контроля. Пожалуйста, соблюдайте требования нашего руководства по монтажным работам и руководства по обслуживанию соответствующих приборов при прокладке трубопроводов.

Нормы

Канализационная система FRIAFIT соответствует EN 12666 и таким образом признается регламентированной строительной продукцией и, поэтому, не требует дополнительного разрешения надзорных органов. Существует сертификат соответствия DIBT®, Берлин.

Адаптер FRIAFIT тип ASA-MULTI был одобрен надзорными органами. Подтверждающий сертификат Вы можете найти на сайте.

Более того, муфты FRIAFIT тип AM SDR17 соответствуют требованиям в соответствии с EN 12201, EN 1555, ISO 4427 и ISO 4437.

Муфты FRIAFIT тип AM SDR17 сертифицированы с нормами DVGW GW 335-B2 (сертификаты DV-8606BO6114 и DV-8611BO6115) и регулярно подвергаются независимому контролю.



Свариваемость

FRIAFIT безопасные фитинги могут быть сварены с:

- непосредственно с трубами от SDR33 до SDR11
- муфтами FRIAFIT AM и канализационными отводами ABM/ABMS с трубами от SDR33 до SDR 11.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию о каждом SDR на штрих-кодах фитингов, а также на другие коды, указанные непосредственно на каждом изделии.

Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашим инженерным отделом перед установкой труб с показателем толщины стенки > SDR33.

Безопасные фитинги FRIAFIT могут быть сварены с трубами из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПЭ 80, ПЭ 63, ПЭ 50 в соответствии с DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437, и ISO 4427, ПЭ-Ха в соответствии с DIN 16892/93. Свариваются с ПЭ трубами с коэффициентами текучести расплава MFR 190/5 в диапазоне от 0,2 до 1,7 г/10 мин.

Компоненты с MFR < 0.20 требуют подтверждения пригодности. Безопасные фитинги FRIAFIT могут быть установлены при помощи сварочного аппарата FRIAMAT при температуре окружающей среды от -10°C до +45°C.

Материалы сварных переходников должны соответствовать стандартам и рекомендациям по сборке, отличающейся для данных материалов или систем.

В случае, если у Вас возникли вопросы во время монтажа, а также при работе с безопасными фитингами FRIAFIT в целом, пожалуйста, обратитесь к нашим инструкциям по монтажу. Наши специалисты в службе поддержки будут рады ответить на любые Ваши вопросы.

Допустимое давление

Канализационная система FRIAFIT разработана для безнапорных (самотечных) трубопроводов. Максимальное давление при испытаниях такого типа трубопроводов в соответствии с DIN EN 1610 составляет 0,5 бар.

Муфты FRIAFIT AM SDR17 также пригодны для использования в питьевом водоснабжении и систем трубопроводов до PN 10.

Канализационные отводы FRIAFIT ABM/ABMS и канализационные накладки ASA-TL/ASA-VL разработаны для систем трубопроводов с постоянным допустимым давлением не более 2.5 бар.

Более детальную информацию по допустимым давлениям Вы можете найти в описании изделий.

Сварочный процесс

Канализационная система FRIAFIT может быть сварена любым типом сварочного аппарата для электромуфтовой сварки, в т.ч. FRIAMAT. Параметры сварки будут автоматически переданы со штрих-кода фитинга.

Канализационная система FRIAFIT также может быть сварена с аппаратами с постоянным выходным напряжением 39.5 В путем ручного ввода времени сварки. Время сварки указано на этикетке со штрих-кодом.

ВНИМАНИЕ! Допустимый диапазон сварки ограничен

температурами окружающей среды от -5°C до +35°C.

Список подходящих компонентов Вы можете найти на нашем сайте.

Статистические нагрузки

Расчет статистической нагрузки в трубах ПЭ-НД должен осуществляться производителем труб или инженерной проектной службой в соответствии с существующими общими правилами.

Кольцевая прочность сварного соединения трубы, произведенного с помощью соединительных элементов канализационной системы FRIAFIT, во всех случаях будет прочнее кольцевой прочности используемой трубы.

Время охлаждения

FRIAFIT - соединительные муфты, вставные муфты, отводы ABM/ABMS и переходные муфты:

Время охлаждения, указанное на штрих-коде и помеченное дополнительными буквами (СТ), является временем после сварки до момента, когда можно двигать сварное соединение.

Сваренный трубопровод можно нагружать давлением, выдержав более длительное время охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в руководстве по монтажу.

FRIAFIT - седловой отвод, переходной седловой отвод:

Время охлаждения, указанное на штрих-коде (СТ), является временем после сварки до начала врезки.

Испытание под давлением сварных соединений в трубопроводах, проложенных к потребителю, может осуществляться после истечения времени охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в нашем руководстве по монтажу.

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с инструкциями по монтажу, которые также доступны для загрузки на сайте <http://www.friatec.de/content/friatec/ru/>. На данной веб-странице Вы сможете найти дополнительную информацию по продукции и монтажу, сертификатам и публикациям и контактам.

Технические данные

Технические данные не представлены в данном каталоге.

Детальная информация по каждому изделию дана в паспортах на каждый тип изделий, которые можно скачать в интернете по адресу <http://www.friatec.de/content/friatec/ru/>. Технические указания по монтажу и использованию могут быть приложены в упаковке изделия и в данном случае, обязательны к выполнению.

Актуальность / Технические новинки

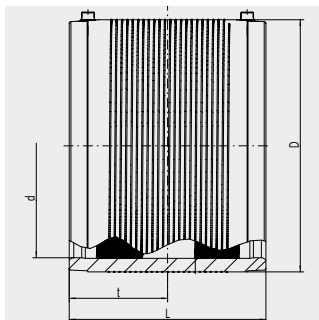
Все данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки каталога. Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. За опечатки мы не несем ответственности.

Торговые марки

Для облегчения чтения в некоторых местах были опущены значки ® и ™. Зарегистрированы следующие торговые марки: FRIALEN®, FRIAFIT®, FRIAGRIP®, FRIATOOLS®, FRIALOC®, Sentry GS®, BAIO®, Rilsan® и Gas-Stop™.

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
FRIAFIT ОБЩАЯ ПРОГРАММА		
Муфта без упора, SDR 17	AM	57
Канализационная вставная муфта	AEM	58
Канализационная шахтная футеровка	ASF	59
Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев L = 250 мм	ASFL	59
Седловой отвод тип Top-Loading для канализации	ASA TL	60
Переходной седловой отвод тип Top-Loading для канализации	ASA TL KG	60
Канализационный патрубок-накладка тип Vacuum-Loading	ASA VL	61
Адаптер для установки на бетонные и керамические трубы с выходом на спигот	ASA MULTI	61
Установочный ключ	ASA MULTI MS	62
Канализационный отвод	ABM	62
Канализационный отвод (муфта/спигот)	ABMS	62
Переходная муфта ПЭ-ПВХ/ПП	AMKG	62
Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП	UKG	63
Переходной элемент ПЭ - керамика	USTZ	63
FRIAFIT ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
Канализационный отвод 15° тип спигот	ABS 15	63
Канализационный отвод 30° тип спигот	ABS 30	64
Канализационный отвод 45° тип спигот	ABS 45	64
Канализационный отвод 60° тип спигот	ABS 60	65
Канализационный отвод 90° тип спигот	ABS 90	65
Равнопроходной тройник 45° тип спигот	ATS 45	66
Неравнопроходной тройник 45° тип спигот	ATSR 45	66
Неравнопроходной тройник 60° тип спигот	ATSR 60	67
Канализационная муфта-заглушка тип спигот	AES	67
Редукционный переход спигот эксцентрического типа	RES	68



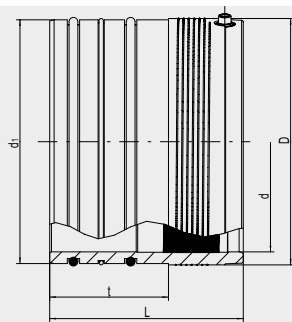
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода, канализация)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	80	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	80	0,650
160	680002	1	12	96	184	180	90	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	90	1,450
200	680004	1	1	75	236	180	90	2,070
225	680005	1	1	52	263	200	100	2,723
250	680006	1	1	44	282	220	110	2,200
280	680007	1	1	32	316	220	110	3,800

Муфты PE 100 SDR 17 размеров d 315 - d 1200 смотри FRIALEN UB SDR 17.



Для подвижного соединения трубы из ПЭ-НД в бетонных колодцах в соответствии с DIN V 4034 и ATV-DVWK-A 157 (Нормативы Технического союза по канализации и сточным водам Германии) в сочетании с FRIAFIT канализационной шахтной футеровкой ASF/ASFL. Сторона, входящая в ASF/ASFL, имеет два эластичных уплотнительных кольца для оптимального уплотнения. Для большей безопасности в конструкции предусмотрено уплотнительное кольцо, разбухающее от соприкосновения с водой. Сторона, соединяющаяся с трубой из ПЭ-НД, имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большую глубину сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава, упрощает выравнивание несоосности труб.

В муфтах диаметром более $d \geq 560$ мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.

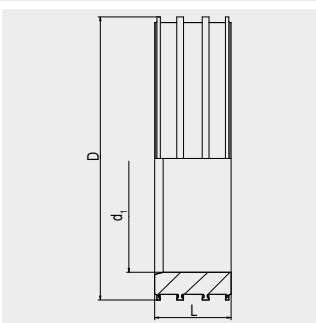
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	d _i	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
110	131	680201	1	8	144	133	165	135	0,700
160	187	680202	1	8	64	193	225	135	1,900
180	215	680203	1	1	54	225	220	135	3,100
200	247	680204	1	1	56	250	220	135	3,500
225	277	680205	1	1	32	280	220	135	4,600
250	277	680206	1	1	32	280	220	135	2,500
280	313	680207	1	1	32	315	220	135	3,600
315	354	680208	1	1	24	355	220	135	4,350
355	399	680209	1	1	20	400	220	135	5,800
400	449	680210	1	1	12	450	220	135	8,300
450	499	680211	1	1	8	500	220	135	8,900
500	559	680214	1	1	8	562	220	135	11,050
560	624	680212 ②	1	1	4	630	220	135	13,400
630	709	680213 ①②	1	1	3	710	270	135	22,400

① для труб ПЭ-НД SDR 17 - 33

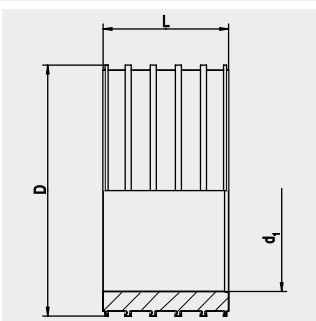
② с технологией предварительного прогрева для компенсации кольцевого зазора

ASF**Канализационная шахтная футеровка**

Соединительный элемент между готовым бетонным колодцем и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра с Т-профилем по всей поверхности изделия обеспечивают прочное и герметичное крепление в бетоне. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра. Надежное соединение с бетонной шахтой в соответствии с DIN V 4034.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

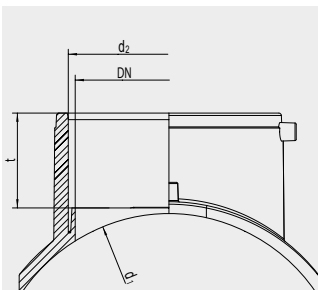
d посадочный для ПЭ трубы	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	134	680401	1	12	96	200	135	1,600
160	190	680402	1	8	64	250	135	1,900
180	218	680403	1	6	48	280	135	2,300
200	250	680404	1	4	32	315	135	2,700
225	280	680405	1	4	32	355	135	3,700
250	280	680406	1	4	32	355	135	4,000
280	316	680407	1	4	32	400	135	4,800
315	357	680408	1	1	18	450	135	6,200
355	402	680409	1	1	18	500	135	7,400
400	452	680410	1	1	12	560	135	9,300
450	502	680411	1	2	8	630	135	12,700
500	562	680414	1	3	6	670	135	11,300
560	628	680412	1	3	6	710	135	8,800
630	713	680413	1	1	6	800	135	10,700

ASFL**Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев
L = 250 мм**

Соединительный элемент между колодцем из кирпича и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в колодце. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d посадочный для ПЭ трубы	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
160	190	680502	1	2	36	250	250	2,900
225	280	680505	1	2	16	355	250	4,670
280	316	680507	1	2	16	400	250	6,650
315	357	680508	1	1	12	450	250	8,750
355	402	680509	1	1	6	500	250	11,050
450	502	680511	1	1	4	630	250	23,400
560	628	680512	1	1	2	710	250	16,400
630	713	680513	1	1	2	800	250	20,300

ASA TL**Седловой отвод тип Top-Loading для канализации**

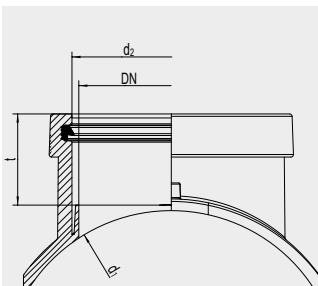
FRIAFIT - седловой отвод типа Top-Loading для канализаций – компактное изделие, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT - седлового отвода типа Top-Loading можно присоединить отвод (врезаться) к уже существующей канализационной системе из ПЭ-НД. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали. Седловой отвод FRIAFIT типа Top-Loading прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. раздел FRIATOOLS), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	вес кг/шт.
200	160	150	682618	1	8	64	76	1,000
225	160	150	682613	1	8	64	76	1,050
250	160	150	682619	1	10	80	76	0,990
280	160	150	682614	1	10	80	76	0,990
315	160	150	682615	1	10	80	76	0,990
355	160	150	682620	1	10	80	76	0,990
400	160	150	682621	1	10	80	76	0,890
450	160	150	682616	1	10	80	76	1,020
500/560/630	160	150	682622	1	10	80	76	1,020

При монтаже методом релайнинга „Close-Fit“ d 560 и d 630, пожалуйста, обращайтесь по телефону: +7 (495) 748 08 89

ASA TL KG**Переходной седловой отвод тип Top-Loading для канализации**

Переходной седловой отвод FRIAFIT ASA-TL/KG – компактное изделие из ПЭ-НД, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT® - переходного седлового отвода можно присоединить отвод из PVC/PP диаметром d150 мм к уже существующей канализационной системе из ПЭ-НД. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали.

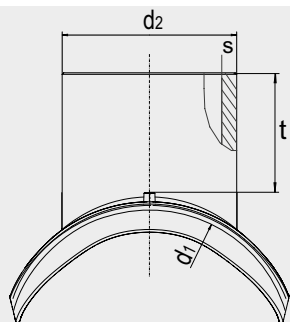
Переходной седловой отвод FRIAFIT прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT, затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметрами d200 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	вес кг/шт.
225	160	150	682624	1	8	64	76	1,192
280	160	150	682625	1	10	80	76	1,106
315	160	150	682626	1	10	80	76	1,106
355	160	150	682627	1	10	80	76	1,106
450	160	150	682628	1	10	80	76	1,136
500/560/630	160	150	682629	1	10	80	76	1,136

При монтаже методом релайнинга „Close-Fit“ d 560 and d 630, пожалуйста, обращайтесь по телефону: +7 (495) 748-08-89.

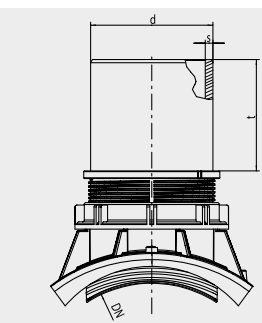
ASA VL**Канализационный патрубок-накладка тип Vacuum-Loading**

Для соединения больших отводов магистральными трубопроводами из ПЭ-НД с меньшими затратами, минимальными подземными работами и без прерывания работ. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Выходной патрубок d 225 используется с муфтами FRIAFIT тип AM или с переходной муфтой тип AMKG d 225 для перехода на трубы из ПВХ и ПП до DN 200 мм. Инновационное прижатие вакуумом для безопасного соединения труб даже больших труб с избыточной овальностью и допусками.

Установка с помощью устройства VACUSET XL.
Безнапорная врезка с помощью FWAB ASA.

PE 100**Максимальное допустимое рабочее давление 2,5 бар**

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	s	вес кг/шт.
355	225	682640	1	1	4	144	13,4	3,080
450	225	682641	1	1	6	144	13,4	2,900
560	225	682642	1	1	6	144	13,4	3,065
630	225	682643	1	1	6	144	13,4	3,080

Работа с разными размерами - по запросу.**ASA MULTI****Адаптер для установки на бетонные и керамические трубы с выходом на спигот**

Для соединений боковых отводов от керамических труб с трубами ПЭ-НД. Для новых врезок, а также конструкций – без демонтажа или полной замены основного трубопровода. Выходной патрубок d 160 дает возможность регулировать проход SDR 17/17,6. Его яркая внутренняя поверхность облегчает обзор во время видеоинспекции. Подходит для сварки с муфтами AM или ABM/ABMS.

Для сборки адаптера ASA-MULTI требуется установочный ключ ASA-MULTI-MS.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	t	s	вес кг/шт.
160	250	682650 ①	1	5	40	250	146	9,5	2,700
160	250/300	682651 ②③	1	5	40	250	146	9,5	2,800
160	300/350	682651 ②③	1	5	40	250	146	9,5	2,800

① Подходит для соединений с керамическими трубами DN 250 N и DN 250 H (стандартная и высоко производительная серии в соответствии с EN 295)

② Подходит для соединений с бетонными трубами DN 250 N/DN 300 (EN 1916)

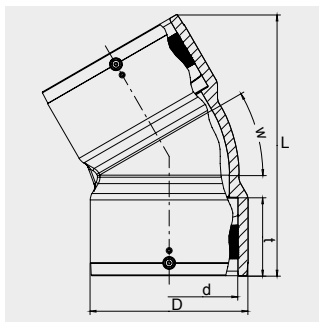
③ Подходит для соединений с керамическими трубами DN 300/350 N и DN 300/DN 350 H (стандартная и высоко производительная серии в соответствии с EN 295)

**ASA MULTI MS****Установочный ключ**

Для безопасной и быстрой сборки адаптера ASA-MULTI.

Артикул
682660

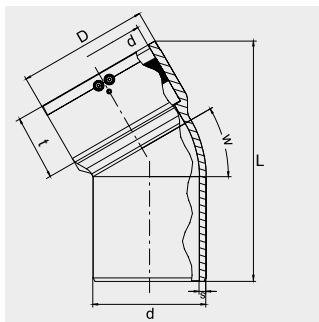
Статус
наличия
1

ABM**Канализационный отвод**

Компактная конструкция изделия и наличие углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Имеет с обеих сторон интегрированные электросварные зоны для сокращения времени монтажа и для оптимальной теплопередачи во время сварки. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре видеоскопией.

PE 100**Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)**

d	w	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
160	15°	681100	1	6	48	185	279	92	1,870
160	30°	681101	1	6	48	185	306	92	2,100
160	45°	681102	1	6	48	185	320	92	2,060

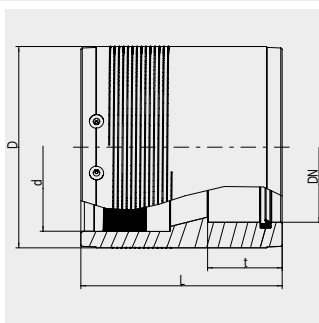
ABMS**Канализационный отвод (муфта/спигот)**

Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Муфта с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки.

Спигот особенно подходит для прямого сварного соединения с канализационным седловым отводом FRIAFIT ASA-TL. Путем совместного использования ABM с канализационным отводом могут быть получены углы, например, 60°, 90° и т.д. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре видеоскопией.

PE 100**Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)**

d	w	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	s	вес кг/шт.
160	15°	681103	1	6	48	185	286	92	9,5	1,510
160	30°	681104	1	6	48	185	329	92	9,5	1,680
160	45°	681105	1	6	48	185	325	92	9,5	1,730

АМКГ**Переходная муфта ПЭ-ПВХ/ПП**

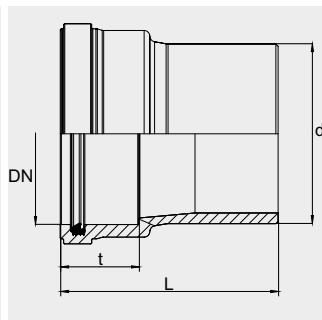
Переходник с полиэтиленовых труб (SDR 33- SDR17) на инженерную систему зданий. Полиэтиленовая сторона с переходной муфтой. Имеет большую глубину сопряжения и расширяющееся уплотнение из БСК для сопряжения с трубами ПВХ, ПП.

PE 100**Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
160/150	682630	1	1	120	193	183,5	80	1,780
225/200	682631	1	1	32	270	270	100	5,820

UKG

Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на трубы из других материалов (ПВХ/ПП). Полиэтиленовая сторона может соединяться с электромуфтой АМ или седловым отводом АСА-TL. Сторона для ПВХ/ПП работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

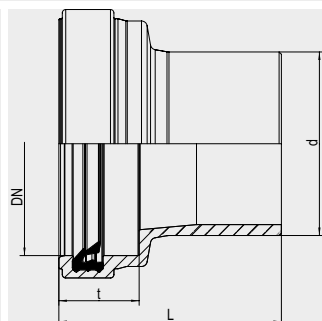
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
160/150	682617	1	12	96	194	70	1,070

USTZ

Переходной элемент ПЭ - керамика



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на керамические трубы. Полиэтиленовая сторона может соединяться электромуфтой FRIAFIT АМ или седловым отводом АСА-TL. Сторона для керамики работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

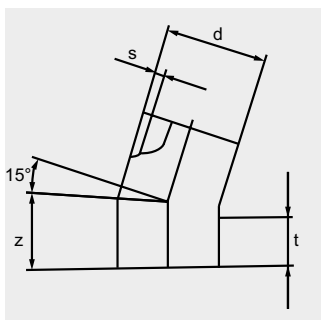
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
160/150	682623	1	2	36	194	70	1,250

ABS 15

Канализационный отвод 15° тип спигот



Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип АМ.

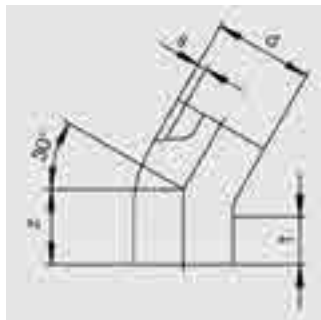
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681004	3	1	230	170	6,6	1,050
125	681005	3	1	250	170	7,4	1,450
160	681006	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681007	3	1	315	250	10,2	3,770
225	681008	3	1	370	250	12,8	6,870

ABS 30**Канализационный отвод 30° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

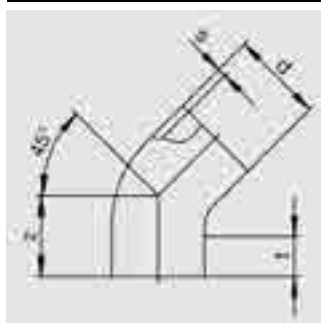
**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681009	3	1	230	170	6,6	1,050
125	681010	3	1	250	170	7,4	1,450
160	681001	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681002	3	1	317	250	10,2	3,770
225	681003	3	1	371	250	12,8	6,870
355	681019	3	1	520	300	20,1	22,100

ABS 45**Канализационный отвод 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

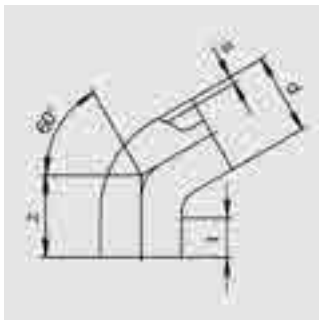
**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681011	3	3	235	170	6,6	1,050
125	681012	3	3	250	170	7,4	1,450
160	681201	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681202	3	1	320	250	10,2	3,770
200	681203	3	1	349	250	11,4	5,000
225	681204	3	1	380	250	12,8	6,870
250	681205	3	1	411	250	14,2	9,210
280	681206	3	1	448	300	15,9	12,500
315	681207	3	1	491	300	17,9	17,400
355	681208	3	1	541	300	20,1	24,300

ABS 60**Канализационный отвод 60° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

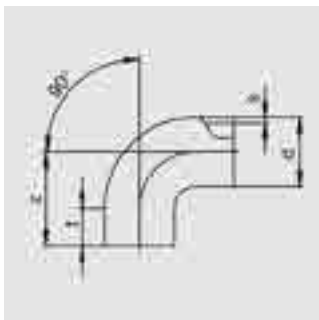
**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
160	681401	3	1	308	170	9,1	2,780
180	681402	3	1	334	250	10,2	3,770
225	681403	3	1	392	250	12,8	6,870

ABS 90**Канализационный отвод 90° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
160	681601	3	1	390	100	9,1	3,230
180	681602	3	1	420	150	10,2	4,370
225	681603	3	1	488	150	12,8	7,440

ATS 45**Равнопроходной тройник 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	s	z ₁	вес кг/шт.
110	682001	3	1	510	170	6,6	340	1,700
125	681013	3	1	530	190	7,4	340	2,400
160	682002	3	1	600	150	9,1	450	4,100
180	682003	3	1	680	230	10,2	450	5,400
200	682004	3	1	750	260	11,4	490	8,000
225	682005	3	1	800	270	12,8	530	10,500
250	682006	3	1	940	330	14,2	610	15,100
280	682007	3	1	1000	350	15,9	650	19,700
315	682008	3	1	1100	400	17,9	700	28,800
355	682009	3	1	1280	430	20,1	850	38,300

ATSR 45**Неравнопроходной тройник 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

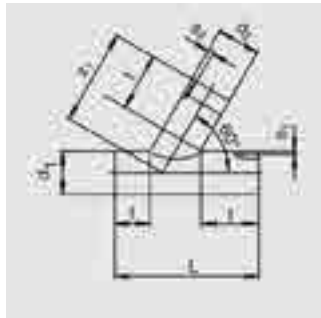
**PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	s1	s2	вес кг/шт.
160	110	682201	3	1	471	150	263	9,1	6,6	2,700
225	160	682203	3	1	626	200	359	12,8	9,1	7,200
280	160	682204	3	1	626	200	398	15,9	9,1	10,400
280	225	682205	3	1	718	200	398	15,9	12,8	13,400
315	160	682206	3	1	626	200	423	17,9	9,1	12,800
315	225	682207	3	1	718	200	423	17,9	12,8	16,300
355	160	682208	3	1	626	200	451	20,1	9,1	15,900
355	225	682209	3	1	718	200	451	20,1	12,8	19,900
450	160	682210	3	1	666	220	538	26,7	9,5	26,000

ATSR 60**Неравнопроходной тройник 60° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



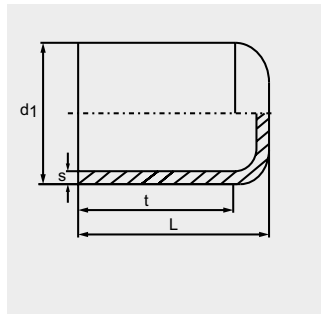
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	t ₁	s1	s2	вес кг/шт.
160	110	682601	3	1	471	150	263	324	9,1	6,6	2,700
225	160	682603	3	1	626	200	359	426	12,8	9,1	7,200
280	160	682604	3	1	626	200	398	508	15,9	9,1	10,400
280	225	682605	3	1	718	200	398	527	15,9	12,8	13,400
315	160	682606	3	1	626	200	423	578	17,9	9,1	12,800
315	225	682607	3	1	718	200	423	597	17,9	12,8	16,300
355	160	682608	3	1	626	200	451	601	20,1	9,1	14,700
355	225	682609	3	1	718	200	451	620	20,1	12,8	19,900

AES**Канализационная муфта-заглушка тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

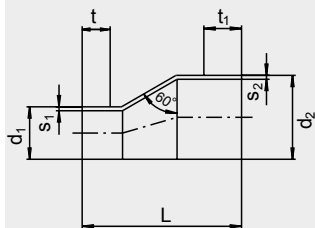


PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	s	вес кг/шт.
110	681014	3	1	115	85	6,6	0,366
125	681015	3	1	125	95	7,4	0,450
160	681016	3	1	140	105	9,5	0,850
225	681017	3	1	145	127	13,4	2,000

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	t_1	s1	s2	вес кг/шт.
110	125	681018	3	1	264	85	85	6,6	7,4	1,000
110	160	681801	3	1	310	90	95	6,6	9,5	1,200
160	225	681802	3	1	404	100	150	9,5	13,4	2,530
225	280	681810	3	1	540	150	250	13,4	16,6	5,460



FRIATOOLS® ПРИБОРЫ И ТЕХНИКА

Приспособления и инструменты для
трубопроводных систем из ПЭ-НД

Каталог EZ 30/17 действителен с 1 февраля 2017 г.

Возврат

Возврат товара с последующей выплатой его стоимости должен осуществляться при выполнении критериев, определенных в рамках системы управления качеством. При необходимости мы проинформируем Вас об этом отдельно. Если товар соответствует этим критериям, и нами заранее было дано разрешение на возврат, то производится выплата стоимости за вычетом 25% издержек на проверку.

Актуальность / Технические новинки

Все технические данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки каталога. Технические параметры сварочных аппаратов FRIAMAT соответствуют нормам ISO 12176-2. Производитель оставляет за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. Мы не несем ответственности за ошибки, допущенные при печати.

Область применения сварочных аппаратов FRIAMAT

Область применения сварочных аппаратов зависит от требуемой для фитингов мощности и соответствующей температуры сварки. Сварочные аппараты FRIAMAT Prime и FRIAMAT basic могут сваривать фитинги FRIALEN XL до d 900 мм включительно, аппараты FRIAMAT Prime Eco, как и FRIAMAT Basic Eco - до d 710 мм включительно, а аппараты FRIAMAT XL - от d 250 до d 1200 мм включительно. Соблюдайте соответствующие технические требования и указания производителей при сварке фитингов других

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ФУНКЦИЕЙ ОБРАТНОГО ОТСЛЕЖИВАНИЯ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ		
Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT prime	73
Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT prime eco	73
Универсальный сварочный аппарат для работы с техникой FRIALEN XL с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT XL	73
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ БЕЗ ФУНКЦИИ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ		
Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования	FRIAMAT basic	74
Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования	FRIAMAT basic eco	74
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ФУНКЦИЕЙ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ		
Сварочный аппарат с функцией протоколирования	FRIAMAT geo print	74
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К СВАРОЧНЫМ АППАРАТАМ		
Адаптер для плоских контактов	ADFL	77
Адаптер для штифтовых контактов 4,7 мм	ADBK	77
Алюминиевый транспортный контейнер	ALTK FMT	77
Сканер для считывания штрих-кода	SCAN	74
Съемный гнездовой контакт 4,0 мм	CONTACT4	77
новинка Карточка удаленного старта	FPASS	76
Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных	FRIATRACE	75
Считывающий карандаш	FWLESST	75
Memory-Stick внешнее запоминающее устройство (флэш-память)	MEMSTICK	75
новинка Мини-сканер для считывания штрих-кода	MINISCAN	75
USB кабель-адаптер для FRIAMAT	PA USB	76
Паспорт сварщика	SPASS	76
Паспорт супервизора (мастер-карта)	SUPER P	76
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СНЯТИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ		
Алюминиевый транспортный контейнер	ALTK FWSG	82
Запасные резцы к устройствам для снятия оксидного слоя	FWSGE	81
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 800 - d 1200	FWSG XL	79
Ручной скребок	FWZ	82
FRIATEC аэрозоль - смазка для ухода за инструментом	PFSP	81
Компактное устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков изделий седлообразной формы d 32 до d 63	FWSG RA	78
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 63	FWSG 63	78
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75 - d 225	FWSG 225	78
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710	FWSG 710 L	79
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710 и патрубков	FWSG 710 S	79
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 630 - d 900	FWSG 900 L	79
Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и седлообразных поверхностей d 63 - d 315	FWSG SE	80
Набор устройств для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 225	FWSG 63/225	78
Ручной скребок для труб большого диаметра	FWZ XL	82
ПРОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА		
Набор для врезки	FWAB	84
Прижимное устройство для плотно прилегающих вставок DN 200 - DN 500	ASATOP	84
Устройство для прижатия и врезки седловидных изделий тип FRIAFIT (ASA-TL и ASA-TL/KG)	FWFIT	84
Устройство для прижатия седловидных деталей тип Top-Loading к трубе	FRIATOP	82
новинка Прижимное устройство для патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI	UNITOP	83
новинка Вакуумный насос	VACUPUMP	83
Вакуумное прижимное устройство	VACUSET XL	83
Операционные ключи к арматуре для врезки под давлением	FWSS	88
Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением с параллельным отводом	FWSR	88
Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением	FWDPA	89
Маркер FRIALEN-/FRIAFIT для нанесения надписей (серебристого цвета)	FWPM	88
Гидравлический передавливатель для труб d 63 - d 180	SQH	86
Гидравлические накладки для устранения овальности труб	FWXRH	87
Ручной передавливатель для труб d 20 - d 125	SQM	86

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
Устройство для устранения овальности труб d 800 - d 1200	FWXRB	87
Ручные накладки для устранения овальности труб d 63 - d 250	FWXR	87
Герметизирующая колба для устройства VACUSET XL	PRESSKO	83
Ремонтный набор	RPS	85
Труборез для труб d 20 - d 140	PCUT	87
Позиционер d 20 - d 63	CLAMP 63	85
Ножницы для резки труб d 20 - d 63	PCUT S	88
Позиционер d 63 - d 180	CLAMP 180	85
Накладки для возвращения круглой формы после передавливания для труб d 63 - d 180	RRC	86

FRIAMAT prime

Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования



Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

Графический тахи-дисплей для простой и удобной работы. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате или CSV-формате.

Паспорт супервизора для индивидуальной настройки функций аппарата (например блокировка функций, задание принудительного ввода данных и т.д.).

Ввод GPS-координат, ввод инфо текста с помощью штрих-кода посредством считывающего карандаша или сканера для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 12,8 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613103	1
с мини-сканером	611103	1
со сканером	614103	3

FRIAMAT prime eco

Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования



Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате.

Ввод GPS-координат, ввод инфо текста с помощью штрих-кода посредством считывающего карандаша или сканера для штрих-кодов, большой карман для принадлежностей, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 20,5 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613090	1
с мини-сканером	611090	1
со сканером	614090	3

FRIAMAT XL

Универсальный сварочный аппарат для работы с техникой FRIALEN XL с функцией обратного отслеживания и протоколирования



Экстра мощный сварочный аппарат FRIAMAT XL для работы с техникой FRIALEN XL. Также универсально применим для сварки фитингов FRIALEN и FRIAFIT (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

Графический тахи-дисплей для простой и удобной работы. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате. С удобным в применении в условиях стройплощадки сканером для считывания штрих-кода, карманом для хранения принадлежностей с обратной стороны аппарата. Ввод GPS-координат, ввод инфо текста, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) с CEE-вилкой 400V. Экстра длинный сварочный кабель (4 м). Вес приблизительно 50 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со сканером	613091	3

FRIAMAT basic

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования



Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

Со считывающим карандашом или сканером для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, контрастный дисплей для простой и удобной работы, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 12,8 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613104	1
с мини-сканером	611104	1
со сканером	614104	3

FRIAMAT basic eco

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования



Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

Со считывающим карандашом или сканером для штрих-кодов, большой карман для принадлежностей, контрастный дисплей для простой и удобной работы, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 20,5 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613092	1
с мини-сканером	611092	1
со сканером	614092	3

FRIAMAT geo print

Сварочный аппарат с функцией протоколирования



Сварочный аппарат с функцией протоколирования для работы в диапазоне диаметров от d 20 до d 75 (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 56).

Перенос данных возможен через USB-интерфейс в формате PDF. Со считывающим карандашом, большой карман для принадлежностей, простой интерфейс, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 15,5 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613099	3

SCAN

Сканер для считывания штрих-кода



Сканер для считывания штрих-кода FRIAMAT разработан для применения в суровых условиях стройплощадки для быстрого и точного считывания штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. Сканер оснащен практичным карманом для хранения. Совместим со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT из данного каталога, совместимость с более ранними версиями - по запросу.

Артикул	Статус наличия
624002	1

MINISCAN

Мини-сканер для считывания штрих-кода

НОВЫЙ



Удобный и прочный мини-сканер FRIAMAT для быстрого считывания штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. С удобным чехлом для хранения сканера. Совместим со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT из данного каталога, совместимость с более ранними версиями – по запросу.

Артикул	Статус наличия
НОВИНКА 624005	1

FWLESST

Считывающий карандаш



Считывающий карандаш FRIAMAT для штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. Может быть использован для всех сварочных аппаратов серии FRIAMAT.

Артикул	Статус наличия
623645	1

MEMSTICK

Memory-Stick внешнее запоминающее устройство (флэш-память)



Внешняя память Memory-stick для сохранения и переноса данных по сварочным стыкам из FRIAMAT на ПК в формате данных программы FRIATRACE, а также в формате PDF и CSV. Совместима со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT с функцией протоколирования.

Артикул	Статус наличия
624023	1

FRIATRACE

Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных



Программное обеспечение для дальнейшей компьютерной обработки параметров сварки, включая данные по обратному отслеживанию (Traceability), полученные со сварочных аппаратов типа FRIAMAT (только с функцией протоколирования). Предназначено для операционных систем Windows 2000 / XP / Windows 7. Включает функцию базы данных (все данные сварок в одной базе данных) для индивидуальной оценки, копирования, сортировки, поиска, форматирования, редактирования и мн. др.

Доступно как:

- комплект поставки программного обеспечения FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, соединительного кабеля „ПК - Сварочный аппарат” и описания программы
- пакет FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, карты памяти Memory Stick и описания программы.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FRIATRACE программное обеспечение с базой данных	613280	1
FRIATRACE пакет для обработки данных	624026	1

PA USB

USB кабель-адаптер для FRIAMAT



Для подключения принтера с USB выходом типа В к сварочным аппаратам FRIAMAT, выпущенным до 2000 года с параллельным интерфейсом. Позволяет распечатывать данные сварки напрямую с USB принтера (принтеры типа GDI не поддерживаются). Питание на принтер подается через сетевой кабель. Адаптеры включены в комплект.

Артикул

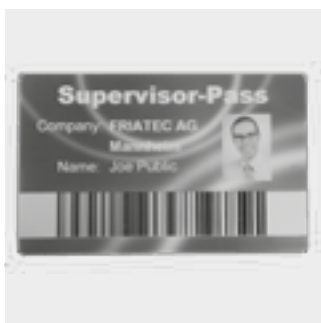
613263

Статус
наличия

1

SUPER P

Паспорт супервизора (мастер-карта)



Для индивидуальной настройки функций меню аппарата FRIAMAT XL и FRIAMAT Prime (напр., блокировка функций, задание принудительных сценариев ввода данных и т.п.).

Наши специалисты подскажут Вам, какие данные о сотрудниках Вашей организации требуются для правильного оформления SUPER P.

Артикул

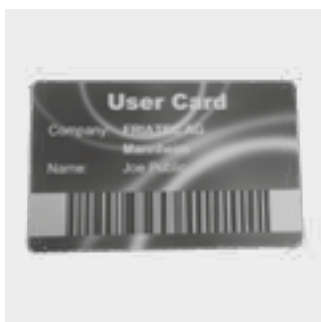
623101

Статус
наличия

3

SPASS

Паспорт сварщика



Для идентификации сварщика и защиты сварочных аппаратов FRIAMAT с функцией протоколирования от вмешательства лиц без допуска. Занесенная в паспорт сварщика информация (номер сварщика или его имя) отображается в сварочном протоколе.

Наши специалисты подскажут Вам, какие данные о сотрудниках Вашей организации требуются для правильного оформления SPASS.

Артикул

623100

Статус
наличия

1

FPASS

Карточка удаленного старта



FPASS служит для дистанционного запуска и остановки сварочного процесса (моделирует нажатие кнопки СТАРТ и СТОП) из траншеи в аппаратах семейства FRIAMAT при помощи считывающего карандаша либо ручного сканера.

Артикул

НОВИНКА 624003

Статус
наличия

1

ALTK FMT**Алюминиевый транспортный контейнер**

Для транспортировки и хранения сварочных аппаратов семейства FRIAMAT в соответствии с данным каталогом FRIATOOLS.

Транспортные контейнеры для старых типов FRIAMAT - по запросу.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Транспортный контейнер для FRIAMAT prime / basic	627600	1
Транспортный контейнер для FRIAMAT prime eco / basic eco / geo print	627001	1
Транспортный контейнер для FRIAMAT XL	613302	1

CONTACT4**Съемный гнездовой контакт 4,0 мм**

Съемный гнездовой контакт 4,0 мм.

Применяется для всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул	Статус наличия
624530	1

ADFL**Адаптер для плоских контактов**

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул	Статус наличия
613236	1

ADBK**Адаптер для штифтовых контактов 4,7 мм**

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул	Статус наличия
613237	1

FWSG RA

Компактное устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков изделий седлообразной формы d 32 до d 63



Компактное ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха конкретного диаметра и на патрубках изделий седлообразной формы DAA, DAV, DAP, SA, тройника ТА, и т.д. (см. раздел FRIALEN). Большая длина поверхности обработки, что необходимо для удлиненных муфт FRIALONG. Твердосплавный резец имеет 2 режущие поверхности (двойной срок службы). Автоматическая компенсация овальности и допусков размеров трубы. Привод ручной, с помощью рукоятки или аккумуляторного шуруповерта.

	Обозначение	Диаметры	SDR	Артикул	Статус наличия
	FWSG RA 32	d 32	SDR 11	613580	1
	FWSG RA 40	d 40	SDR 11	613581	1
	FWSG RA 50	d 50	SDR 11	613582	1
	FWSG RA 63	d 63	SDR 11	613583	1
	Коленчатый рычаг	все диаметры		613579	1
НОВИНКА	Контейнер для транспортировки	все диаметры		613586	1

FWSG 63

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 63



Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613305	1

FWSG 225

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75 - d 225



Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613311	1

FWSG 63/225

Набор устройств для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 225



Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613316	1

FWSG 710 L**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613642

Статус
наличия

1

FWSG 710 S**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710 и патрубков**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с патрубков фитингов без нагревательной спирали. Дополнительно возможно снятие оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха (максимально на половину длины муфты d 710). Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613639

Статус
наличия

1

FWSG 900 L**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 630 - d 900**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613644

Статус
наличия

1

FWSG XL**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 800 - d 1200**

Для надежного снятия оксидного слоя на трубах большого диаметра из ПЭ-НД d 800-d 1200 в диапазоне SDR 11 - SDR 33. Модульная конструкция для простого обращения и быстрого монтажа. Быстрый подбор соответствующего диаметра. Находящийся по центру привод управляется приводной рукояткой. Автоматическая компенсация овальности трубы и допусков посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы).

Артикул

613645

Статус
наличия

3

Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и седлообразных поверхностей d 63 - d 315


Устройство для надежного снятия оксидного слоя с концов труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха одного конкретного диаметра, а также с поверхностей для посадки седлообразных фитингов. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы). Удобство посадки на трубу за счет открывающейся конструкции приспособления.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
FWSG SE 63	d 63	613562	1
FWSG SE 75	d 75	613563	1
FWSG SE 90	d 90	613564	1
FWSG SE 110	d 110	613565	1
FWSG SE 125	d 125	613566	1
FWSG SE 140	d 140	613567	1
FWSG SE 160	d 160	613568	1
FWSG SE 180	d 180	613569	1
FWSG SE 200	d 200	613570	1
FWSG SE 225	d 225	613571	1
FWSG SE 250	d 250	613572	1
FWSG SE 280	d 280	613573	1
FWSG SE 315	d 315	613574	1

FWSGE

Запасные резцы к устройствам для снятия оксидного слоя

Запасные резцы из твердосплавного металла (длительный срок службы). (на рис. FWSGE 3)



Обозначение	Обозначение	Маркировка	Артикул	Статус наличия
FWSGE 3	FWSG 225	красный цвет	613322 ①	1
FWSGE 4	FWSG 63	зеленый цвет	613323 ①	1
FWSGE 5	FWSG 710 L/S / FWSG 900 L	голубой цвет	613324 ①	1
FWSGE 6	FWSGS 110 / FWSGS 180		613325	1

① включает состав из резцов (3 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).

② включает состав из резцов (1 шт.), болта типа Torx (2 шт.) и ключа Torx (1 шт.).

Запасной резец, поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 8)



Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 8	FWSG SE (все типы)	613327 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), шестигранного болта (1 шт.) и шестигранного ключа (1 шт.).

Запасной резец, поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 10)



Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 10	FWSG RA 32 и 40	613329 ①	1
FWSGE 11	FWSG RA 50 и 63	613330 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).

Запасной резец и скользящая пластина, рассчитанные на обработку труб больших диаметров. Поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 12)



Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 12	FWSG XL	613331 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), скользящей пластины (1 шт.), болтов типа Torx (2 шт.) и ключа Torx (1 шт.).

PFSP

FRIATEC аэрозоль - смазка для ухода за инструментом

Для чистки, смазки и ухода за приспособлениями для снятия оксидного слоя. Объем 100 мл. Обратите внимание на меры предосторожности и указания по применению на баллончике и ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации Вашего приспособления.



Артикул	Статус наличия
613301	1

ALTK FWSG**Алюминиевый транспортный контейнер**

Для перевозки и хранения приспособлений для снятия оксидного слоя.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSG 63	613307	1
FWSG 225 и FWSG 63/225	613309	1
FWSG 710 S	613308	1
FWSG 710 L	613314	1
FWSG 900 L	613304	1
FWSG SE 63	613303	1
FWSG SE 75 - 140	613319	1
FWSG SE 160 - 225	613318	1
FWSG SE 250 - 315	613320	1

FWZ**Ручной скребок**

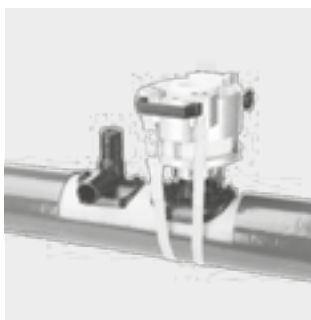
Используется для удаления оксидного слоя на полиэтиленовых трубах из ПЭ-НД и фитингах-патрубках, которые нельзя обработать приспособлениями для снятия оксидного слоя, а также для снятия заусенцев и фасок на обрезанной кромке труб.
Запасные ножи: упаковка содержит 5 штук.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Ручной скребок	613300	1
Запасные ножи	613270	1

FWZ XL**Ручной скребок для труб большого диаметра**

Предназначен для удаления оксидного слоя с труб ПЭ-НД больших диаметров, для обработки которых невозможно применить соответствующие зачистные устройства. Идеально подходит для подготовки поверхности перед монтажом седловидных фитингов FRIALEN XL. Также подходит для снятия фаски на концах труб.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Ручной скребок для труб большого диаметра	613299	1

FRIATOP**Устройство для прижатия седловидных деталей тип Top-Loading к трубе**

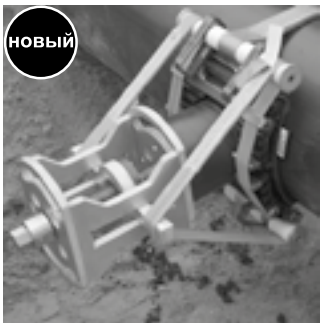
Используется для посадки на трубы и прижатия в процессе монтажа FRIALEN - седлообразных деталей типа Top-Loading всех диаметров в заданной области, используя эластичное пневматическое давление, и для создания оптимального давления расплава в зоне сварки.

Артикул	Статус наличия
613350	1

UNITOP

Прижимное устройство для патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI

НОВЫЙ



Для монтажа патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI d 250 – d 800 с выходом d 90, d 110, d 125 и d 160.

Поставляется в алюминиевом контейнере для транспортировки.

Для работы с изделиями FRIALEN патрубками-накладками SA UNI с помощью прижимного устройства UNITOP, но без использования аппаратов FRIAMAT, возможно потребуется применение съемных угловых гнездовых контактов 4.0 мм тип ADWL (Арт. 613241).

Обозначение	Артикул	Статус наличия
НОВИНКА Прижимное устройство UNITOP	613385	1
НОВИНКА Угловые гнездовые контакты 4.0 мм тип ADWL	613241	1

VACUPUMP

Вакуумный насос

НОВЫЙ



Для монтажа изделий больших диаметров: патрубков-накладок SA XL, ремонтных накладок RS XL и седловых накладок ASA VL. Состоит из вакуумного насоса (110B / 230B), манометра и набором шлангов с быстроразъемными соединениями. Не требует дополнительного оборудования при монтаже.

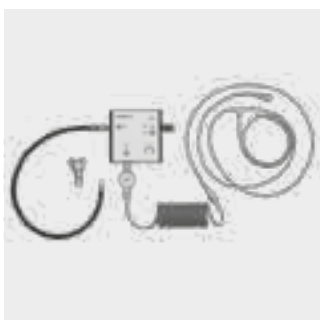
Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Для монтажа патрубков-накладок SA XL и седловидных накладок ASA VL требуются герметизирующие колбы PRESSKO.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
НОВИНКА Вакуумный насос 230 В	613827	1
НОВИНКА Вакуумный насос 110 В	613828	1

VACUSET XL

Вакуумное прижимное устройство



Для монтажа изделий больших диаметров: патрубков-накладок SA-XL с диаметром выходного патрубка 160 мм, 225 мм и 250 мм (см. раздел FRIALEN); седловидных накладок ASA-VL с выходом d 225 мм для канализации (см. раздел FRIAFIT); ремонтных накладок RS-XL (см. раздел FRIALEN). Состоит из VACUBOX XL, манометра и шлангов для подсоединения. Ниппель NW 7,2 или кулачковая муфта для подсоединения к компрессору.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Для монтажа патрубков-накладок SA-XL и седловидных накладок ASA-VL требуются герметизирующие колбы PRESSKO.

Артикул	Статус наличия
613820	3

PRESSKO

Герметизирующая колба для устройства VACUSET XL



Герметизирующая колба соответствующего диаметра с упорной плитой и ниппелем NW 7,2 для монтажа патрубка-накладки SA-XL (см. раздел FRIALEN) с диаметром выходного патрубка d 160, d 225 и d 250 или седловидной накладки ASA-TL (см. раздел FRIAFIT) с выходом d 225 мм для канализации и для подсоединения устройства VACUSET XL.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FRIALEN SA XL d 160	613821	1
FRIALEN SA XL d 225	613822	1
FRIALEN SA XL d 250 / FRIAFIT ASA VL d225	613823	1

FWAB

Набор для врезки



Набор для врезки FWAB предназначен для врезки в трубы из ПЭ-НД без давления через патрубки-накладки SA-XL (см. раздел FRIALEN), а также - через патрубки-накладки FRIAFIT для канализационных систем типа ASA-VL (см. раздел FRIAFIT). Приводится в действие перфоратором. Состоит из коронки (соответствующего диаметра), патрона с разъемом SDS max, удлинителя для патрона (не требуется при врезках в канализационные трубопроводы), центровочного сверла с выталкивателем и шестигранного ключа. (на рис. FWAB XL 160)

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Диаметр отвода	Артикул	Статус наличия
НОВИНКА FWAB XL 90 для FRIALEN SA-UNI	d 90	613832	1
НОВИНКА FWAB XL 110 для FRIALEN SA-UNI	d 110	613833	1
НОВИНКА FWAB XL 125 для FRIALEN SA-UNI	d 125	613834	1
FWAB XL 160 для FRIALEN SA-UNI / SA-XL	d 160	613829	1
FWAB XL 225 для FRIALEN SA-XL	d 225	613830	1
FWAB XL 250 для FRIALEN SA-XL	d 250	613831	1
FWAB ASA 225 для FRIAFIT ASA-VL	d 225	613835	2

FWFIT

Устройство для прижатия и врезки седловидных изделий тип FRIAFIT (ASA-TL и ASA-TL/KG)



Комбинированное, универсальное устройство для прижатия в процессе монтажа и проведения врезки всех FRIAFIT - седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/KG (см. раздел FRIAFIT). Служит для прижатия и для создания необходимого давления расплава в зоне сварки, а также для врезки через отвод в безнапорном состоянии после истечения заданного времени охлаждения.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613480	2

ASATOP

Прижимное устройство для плотно прилегающих вставок DN 200 - DN 500



Прижимное устройство для FRIAFIT - седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/KG (см. раздел FRIAFIT), особенно для плотно прилегающих вставок из ПЭ-НД от DN 200 до DN 500 мм и труб из ПЭ-НД диаметром d 630 мм. Для прижатия и создания необходимого в зоне сварки давления в процессе сварки. Состоит из анкерного устройства, коронки (диаметр 95 мм), патрона с разъемом SDS max, центровочного сверла с удлинителем, и воздушного насоса.

Для врезки через патрубок седлового фитинга в безнапорном состоянии требуется устройство для прижима и врезки FWFIT (Арт. 613480).

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613370	2



Ремонтный комплект для сдерживания остатков воды во время ремонтных и монтажных работ на водопроводах из ПЭ-НД d 90 - 900 мм. Состоит из универсального ремонтного набора (насос, манометр, сверло, соединительный шланг) и ремонтного воздушного баллона соответствующего диаметра.

Дополнительный набор к стандартному ремонтному комплекту для подключения дополнительных ремонтных баллонов. Состоит из соединительного шланга 3 м и манометра.

Начиная с диаметра 355 мм требуется коронка FWAB XL 225 (Арт. 613830).

Окончательный ремонт трубы до d 225 мм осуществляется с помощью заглушек-накладок VVS и усиливающих накладок (см. раздел FRIALEN). Начиная с d 250 мм, для ремонта трубы требуется заглушка-накладка VSC-TL или ремонтная накладка RS-XL (см. раздел FRIALEN XL).

Цены и сроки поставки - по запросу.

Обозначение	Диаметр	Артикул	Статус наличия
Ремонтный набор	универсально	613701	1
Дополнительный набор	универсально	613715	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 1	d 90 - d 180	613702	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 2	d 200 - d 315	613703	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 3	d 355 - d 450	613704	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 4	d 500 - d 560	613705	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 5	d 630	613706	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 6	d 710	613707	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 7	d 800	613708	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 8	d 900	613709	3
Алюминиевый транспортный контейнер		613700	1

CLAMP 63

Позиционер d 20 - d 63

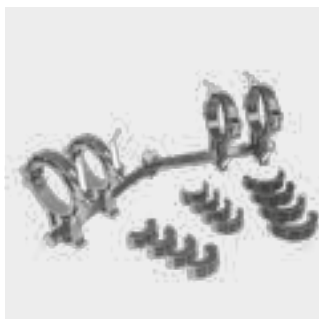


Позиционеры с регулировкой поворота (45° / 90°) универсального применения для электромужфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90°, а также отводов седловидных фасонных деталей d20 - d 63 мм.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
CLAMP63	613020	1
НОВИНКА CLAMP63L	613034	1

CLAMP 180

Позиционер d 63 - d 180



Позиционеры с регулировкой поворота (45° / 90°) и двумя зажимами для электромужфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90° размером d 63, d 90, d 125 и d 180. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. Поставляется в практичной сумке для переноски.

Позиционер возможно укомплектовать дополнительными зажимами для использования в исполнении с четырьмя зажимами для размеров d 63, d 90, d 125 и d 180. Для этого требуются два дополнительных зажима.

Дополнительно поставляется набор, необходимый для подготовки трубы перед электромужфтовой сваркой тройников. Надстройка снабжена зажимом. Посредством применения дополнительного зажима на отводящем трубопроводе достигается эффект двойного позиционирования.

В комплекте с набором вкладышей для размеров d 110 и d 160. Для каждого зажима требуется набор вкладышей.

(на рис. позиционер в исполнении с четырьмя зажимами)

Обозначение	Диаметр	Артикул	Статус наличия
Позиционер с двумя зажимами	d 63, d 90, d 125 и d 180	613021	1
Дополнительный зажим (1 шт.)	d 63, d 90, d 125 и d 180	613022	1
Набор вкладышей d 110 / d 160	d 110 и d 160	613023	1
Набор для работы с тройниками	d 63, d 90, d 125 и d 180	613024	1

SQM**Ручной передавливатель для труб d 20 - d 125**

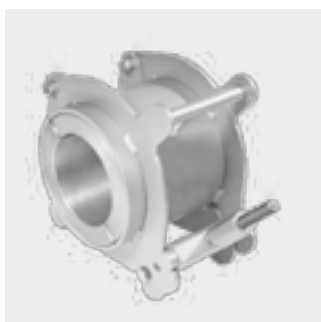
Ручной передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63 - d 125 SDR11 и SDR 17,6.

Обозначение	Диаметр	SDR	Артикул	Статус наличия
SQM63	d 20 - d 63	SDR 11	613025	1
SQM125	d 63 - d 90 SDR 11, d 90 - d 125 SDR 17,6	SDR 11, SDR 17,6	613026	1

SQH**Гидравлический передавливатель для труб d 63 - d 180**

Гидравлический передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63-d 180 SDR 11 и SDR 17,6.

Обозначение	Диаметр	SDR	Артикул	Статус наличия
SQH180	d 63 - d 180	SDR 11/ SDR 17,6	613028	1

RRC**Накладки для возвращения круглой формы после передавливания для труб d 63 - d 180**

Для возвращения круглой формы труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63-d 180 после выполненного передавливания.

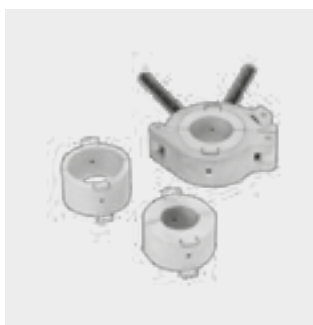
Накладка RRC90 является универсальным приспособлением для диаметров d 63, d 75 и d 90. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. В комплекте ключ для работы с накладками.

На диаметрах d 110, d 125, d 160 и d 180 применяются накладки соответствующего размера.

(на рис. RRC90, на рис. RRC180)



Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
RRC90	d 63, d 75, d 90	613029	1
RRC110	d 110	613030	1
RRC125	d 125	613031	1
RRC160	d 160	613032	1
RRC180	d 180	613033	1

FWXR**Ручные накладки для устранения овальности труб d 63 - d 250**

Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД и Ха. Применимы для труб различных диаметров благодаря использованию вставок.

(на рис. FWXR-S1)

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
FWXR-S1	d 32, d40, d50, d63	613416	1
FWXR-S2	d 90, d 110	613431	1
FWXR-S3	d 125, d 160	613439	1
FWXR-S4	d 180, d 200	613443	1
FWXR-S5	d 225, d 250	613444	1

FWXRH**Гидравлические накладки для устранения овальности труб**

Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД.

Данное оборудование также предоставляется в аренду.

Прайсы и возможность поставки диаметров d 1000 и d 1200 по запросу.

(на рис. гидравлическая скругляющая накладка d 800)

Диаметры	Артикул	Статус наличия
d 280	613452	3
d 315	613461	3
d 355	613462	3
d 400	613463	3
d 450	613464	3
d 500	613465	3
d 560	613467	3
d 630	613466	3
d 710	613468	3
d 800	613460	3
d 900	613458	3

FWXRB**Устройство для устранения овальности труб d 800 - d 1200**

Используется для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД диаметром d 800 - 1200 мм.

Данное оборудование также предоставляется в аренду.

Прайсы и возможность поставки по запросу.

Диаметры	Артикул	Статус наличия
d 800 - d 1200	613457	3

PCUT**Труборез для труб d 20 - d 140**

Труборез с быстрой регулировкой для труб из ПЭ-НД d 20 - d 63 SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
Труборез d 63	d 20 - d 63	613040	1
Труборез d 140	d 50 - d 140	613041	1
Запасное лезвие d 63	d 20 - d 63	613042	1
Запасное лезвие d 140	d 50 - d 140	613043	1

PCUT S**Ножницы для резки труб d 20 - d 63**

Ножницы с рычажной передачей для резки труб из ПЭ-НД от d 20 до d 63 мм SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
Ножницы d 40	d 20 - d 40	613044	1
Ножницы d 63	d 20 - d 63	613046	1

FWPM**Маркер FRIALEN-/FRIAFIT для нанесения надписей (серебристого цвета)**

Используется для маркировки стыков и нанесения надписей и меток на трубах из ПЭ-НД и Ха. Цвет- серебристый. В 1-й упаковке: 10 шт.

Артикул	Статус наличия
613069	1

FWSS**Операционные ключи к арматуре для врезки под давлением**

Для вращения фрезы в зависимости от d1 арматуры типа DAA, DAA-TL, DAA-TL/RE. Ключ SW 17 предназначен для вращения сверла-резака всех изделий типа SAB (см. раздел FRIALEN).

	d ₁	SW	Артикул	Статус наличия
НОВИНКА	40-225	17	613246 ①	1
	40	10	613242	1
	50-75	17	613248 ②	1
	90-315	19	613250 ③	1

- ① В обновленном дизайне с 2016 г.! Операционный ключ подходит для изделий DAA ≤ d 225 в старой комплектации, произведенной до партий 2015 г./начала 2016 г.
 ② Подходит для изделий DAA в старом дизайне
 ③ Подходит для изделий DAA TL, DAA TL RE и DAA d 90 - d 225 в старом дизайне

FWSR**Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением с параллельным отводом**

Используется в качестве операционного ключа для сверла-резака арматуры типа DAP (см. раздел FRIALEN), состоящего из храповой муфты (трещотки) 1/2" и насадки торцевого ключа.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Трещетка 1/2"	613610	1
Торцевой ключ SW 19	613605	1
Торцевой ключ SW 17	613606	1

FWDPA

Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением

Используется для подключения манометра и компрессора с целью проведения испытания под давлением (опрессовки) через FRIALEN-арматуру для врезки под давлением типа DAA, DAP DAA-TL, DAA-TL/RE d1 = 63 - 315мм. (см. каталог FRIALEN). Присоединительная резьба = R 1/4".



Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWDPA для FRIALEN DAA, DAP, DAA-TL, DAA-TL/RE	613595	1
НОВИНКА FWDPA для FRIALEN SA-UNI	613596	1





ООО „Алиаксис инфраструктура и промышленность“
ул. Ивана Бабушкина, д.3, корп.1 - 117292 Москва - Россия
Тел. +7 (495) 748 08 89 - Факс +7 (495) 748 53 39
ИНН/КПП 7736507265 / 772801001
www.aliaxis-ui.ru

