



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ПОДЗЕМНЫЙ ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ

(Московского типа)

МОДЕЛИ: НМ-1, НМС-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Гидрант подземный пожарный монтируется в водопроводных колодцах, и требует установки колонки на поверхности. Такие гидранты могут выполнять также функцию водопитателя пожарного автомобиля.

Гидрант подземный пожарный – далее "Гидрант".

Модели гидрантов:

НМ-1 – Гидрант подземный пожарный.

НМС-1 – Гидрант подземный пожарный, изолированный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Гидрант соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р 53961-2010**.

1.2 Гидранты соответствуют национальным требованиям питьевой воды Литовской Республики (Государственный центр здравоохранения, удостоверение гигиенической экспертизы №МК-30, EN1074-6:2004 4 таблица).

1.3 Основные технические характеристики гидранта соответствуют параметрам, указанным в таблице 1.

Основные технические характеристики гидрантов моделей НМ-1 и НМС-1

Наименование параметра	Значение	
	НМ-1	НМС-1
Рабочее давление P , МПа (кгс - см ⁻²), не более	1,6 (16)	1,6 (16)
Номинальный диаметр корпуса и подключающего фланца, DN	100	100
Диаметр выпускного патрубка	6"	6"
Размеры гидранта, мм, не более:		
- длина	400	400
- ширина	220	220
- высота (шаг 250 мм)	850-3000	850-3000
Масса гидранта, при $H=1000$ мм, кг, не более ⁽¹⁾	82	85
Число оборотов штока до полного открытия гидранта	12	12
МОТ и mST	130 ir 260	130 ir 260
Объем оставшейся воды, мл	≤150	≤150
Время выпуска, мин/м	≤10	≤10
Коэффициент течения K_v (м ³)	247	247

Примечания: ⁽¹⁾ – изменение массы на каждые 250 мм – не более 1 кг

1.4 Требования к конструкции.

Производство гидранта соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р 53961-2010**, рабочим чертежам, утвержденным в порядке, установленном "Higa". Не допускаются дефекты, которые влияют на качество продукта и внешний вид.

1.4.1 Корпус гидранта и другие чугунные части производятся из чугуна марки ВЧШГ-50 (GGG50).

1.4.2 Технология производства гидранта обеспечивает взаимную совместимость всех компонентов.

1.4.3 Все компоненты надежно закреплены, чтобы предотвратить самостоятельное ослабление частей во время транспортировки и эксплуатации.

1.4.4 Не допускаются механические повреждения компонентов гидранта, которые могут ослабить прочность и герметичность гидранта.

1.4.5 Качество материалов и покупаемых частей, используемых в производстве гидранта, и сопровождающие документы проверяются во время их приемки. Комплектующие детали и материалы могут быть заменены другими, которые соответствуют по техническим характеристикам.

1.4.6 Материалы имеют сертификаты, подтверждающие их соответствие стандартам и / или другим нормативным документам.

1.4.7 Проточная часть гидранта и регулируемая задвижка остаются герметичными при динамическом гидравлическом давлении $P=16\pm 0,5$ кг/см² и испытательном статическом давлении $P=25\pm 0,5$ кг/см².

1.4.8 Сила открытия и закрытия задвижки при давлении воды $16 \pm 0,5$ кг/см² и дебите воды от 10 л/с или 50 л/с, не превышает 130 Нм.

1.4.9 Для открытия и закрытия гидранта используется пожарная колонка.

1.4.10 Резьбовая часть патрубка изготовлена из латуни. Резьба патрубка - 6". Конструкция и крепление патрубка гидранта защищает от прокручивания патрубка во время присоединения пожарной колонки и обеспечивает прочность и надежность соединения.

1.4.11 Резьбовая часть патрубка закрыта съемной крышкой.

1.4.12 Конструкция крышки не мешает креплению пожарной колонки.

1.4.13 Для слива воды из гидранта установлен автоматический выпускной клапан. Остаток воды не более 150 мл.

1.4.14 Используются прокладки из резины EPDM.

1.4.15 Внешняя и внутренняя чугунная часть гидранта покрыта порошковым покрытием (RAL5017) синего цвета. Верхняя часть гидранта покрыта порошковым покрытием (RAL3000) красного цвета, устойчивым к воздействию ультрафиолетовых лучей.

1.4.16 Все внутренние части гидранта вынимаются без откапывания гидранта.

1.4.17 Гидрант предназначен для монтажа в колодцах и грунтовых поверхностях.

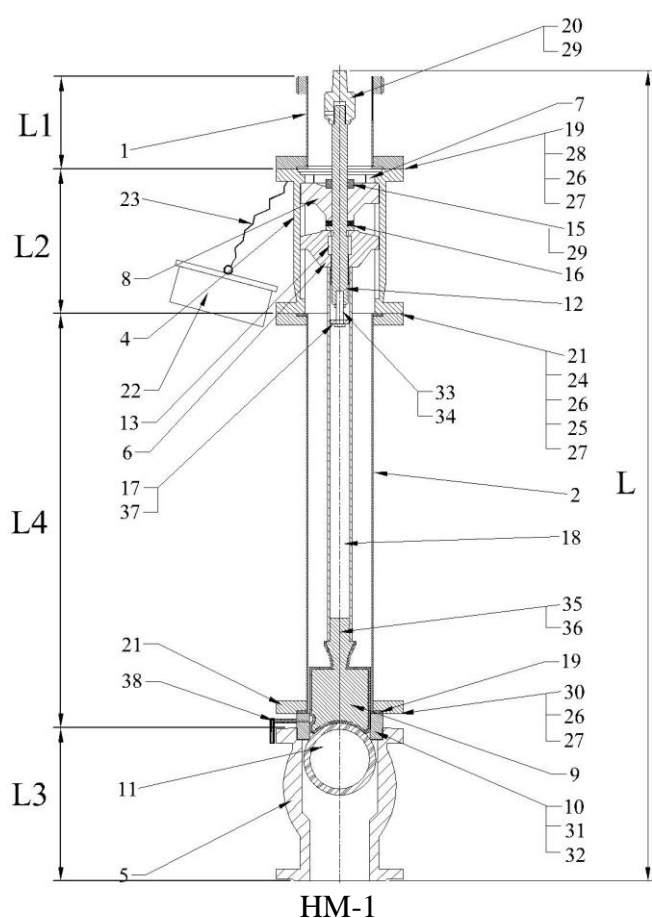
1.4.18 Применяется для колонок «Московского» типа.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГИДРАНТА

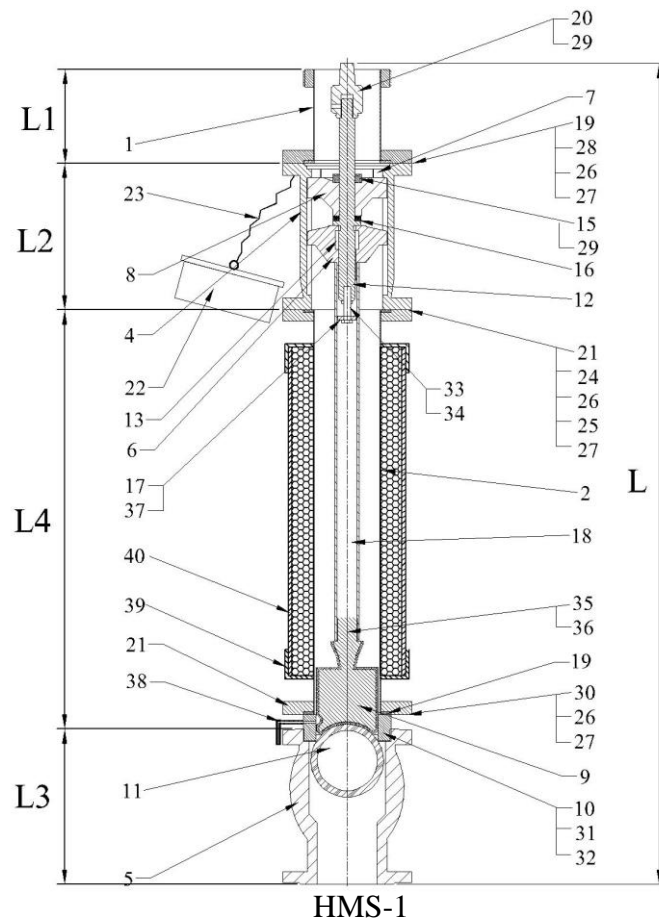
2.1 Техническая информация

№	Наименование детали	Материал
1.	Труба	Нержавеющая сталь, бронза EN 12168
2.	Труба 114,3×2 L согласно таблице	Нержавеющая сталь 1.4031 TIG
4.	Корпус	ВЧШГ (EN-GJS-500)
5.	Корпус задвижки	ВЧШГ (EN-GJS-500)
6.	Направляющая	ВЧШГ (EN-GJS-500)
7.	Фиксирующее кольцо	ВЧШГ (EN-GJS-500)
8.	Направляющая втулка	ВЧШГ (EN-GJS-500)
9.	Пресс	ВЧШГ (EN-GJS-500)
10.	Гайка	Бронза EN 12168
11.	Шар	РОМ
12.	Винт	Нержавеющая сталь X20Cr13 EN 10088-1
13.	Гайка	Латунь EN-1982:2002
15.	Кольцо	Нержавеющая сталь X20Cr13 EN 10088-1
16.	Втулка	Латунь EN-1982:2002
17.	Кольцо	Нержавеющая сталь X20Cr13 EN 10088-1
18.	Труба 45×45×3 L согласно таблице	Нержавеющая сталь 1.4031 TIG
19.	Диск	Нержавеющая сталь
20.	Переход для ключа	ВЧШГ (EN-GJS-500)
21.	Свободный фланец DN100	ВЧШГ (EN-GJS-500)
22.	Крышка	Пластик
23.	Держатель крышки	Нержавеющая сталь
24.	Болт M16×70	DIN 931
25.	Гайка M16	DIN 934
26.	Шайба D17	DIN 125
27.	Прокладка DN100	Резина EN681-1
28.	Болт M16×55	DIN 933
29.	Болт M8×20	DIN 933 A2
30.	Болт M16×85	DIN 912
31.	О- кольцо D130×5	Резина "GAP" ISO-1629:2005
32.	О- кольцо D135×5	Резина "GAP" ISO-1629:2005
33.	Болт M12×60	DIN 933 A2
34.	Гайка M12	DIN 934 A2
35.	Болт M8×55	DIN 93 A2
36.	Гайка M8	DIN 934 A2

37.	Болт М8×8	DIN 933 А2
38.	Дренажная система	Пластик
39.	Крышка (только для HMS-1)	Пластик ПВХ
40.	Труба (только для HMS-1)	Пластик



HM-1



HMS-1

Высота: Н= от 850 до 3000 мм с шагом 250 мм.*

Примечания.

- изменение гидравлического сопротивления на каждые 250 мм высоты – не более $0,05 \cdot 10^3 \text{ с}^2 \cdot \text{м}^{-5}$
- по требованию заказчика высота может быть выполнена по индивидуальному заказу
- климатическое исполнение – УХЛ 1.

2.2 Сфера применения

Гидрант подземный пожарный монтируется в водопроводных колодцах и требует установки колонки на поверхности. Такие гидранты могут выполнять также функцию водопитателя пожарного автомобиля.

Максимальное давление при использовании подземного гидранта до 16 бар, максимальная температура до 40°С.

Запрещается использование подземного гидранта в других целях. Производитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный вследствие неправильной установки и подключения гидранта. В данном случае вся ответственность возлагается на пользователя.

2.3 Общая информация

Производитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный вследствие неправильной установки и подключения гидранта.

2.4 Работа гидранта

Открытие:

Перед открытием подземного гидранта, необходимо снять предохранительный колпачок. Затем, закрыть пожарную колонку, присоединить к ней необходимое оборудование, и открыть колонку. Клапан гидранта открыть, поворачивая его по часовой стрелке до упора. Открыв гидрант, вода попадает исключительно в подключенные приборы, а выпускной клапан закрыт.

Закрытие:

Закрыть клапан, поворачивая против часовой стрелки, до упора. Закрыв гидрант, через колонку снизить давление для закрытия выпускного клапана, через который вода вытекает из стояка. Выключить колонку и одеть предохранительный колпачок.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

3.1 Комплектация продукта:

- технический паспорт гидранта.
- инструкция по установке гидранта.

ТРЕБОВАНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ, УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

4.1 Этикетка на гидранте содержит следующую информацию:

- наименование производителя или идентификационный знак,
- идентификационный номер органа по сертификации,
- номер сертификата соответствия ЕС,
- дата изготовления,
- высота гидранта,
- номер гидранта,
- ссылка на стандарт **ГОСТ Р 53961-2010**,
- другая дополнительная информация (материал корпуса, номинальный диаметр, рабочее давление, число поворотов начального и полного открытия, направление закрытия, значение МОТ и mST, значение K_v, впускные и выпускные патрубки).

4.2 Маркировка сохраняется на протяжении всего срока пользования гидранта.

4.3 Транспортировка гидранта возможна на всех транспортных средствах, необходимо обеспечить защиту от механических повреждений и атмосферных осадков.

4.4 Гидранты должны храниться в теплом помещении, где температура не превышает +40°C и не менее -20°C.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Общие требования по безопасности во время производства, испытаний и эксплуатации – согласно стандарту **ГОСТ Р 53961-2010**.

5.2 Срок службы гидрантов - не менее 10 лет.

ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

6.1 Максимальное давление при использовании подземного гидранта 16 бар, максимальная температура +40°C.

Запрещается использование подземного гидранта в других целях. Производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный вследствие неправильной установки и подключения гидранта. В данном случае вся ответственность возлагается на пользователя.

6.2 Ремонтные работы могут быть выполнены только представителем производителя или специально обученным персоналом.