

FRIATOOLS®

FRIATOOLS®

Инструкция по эксплуатации прижимного устройства FRIATOP (Top-Loading)



Прижимное устройство FRIATOR

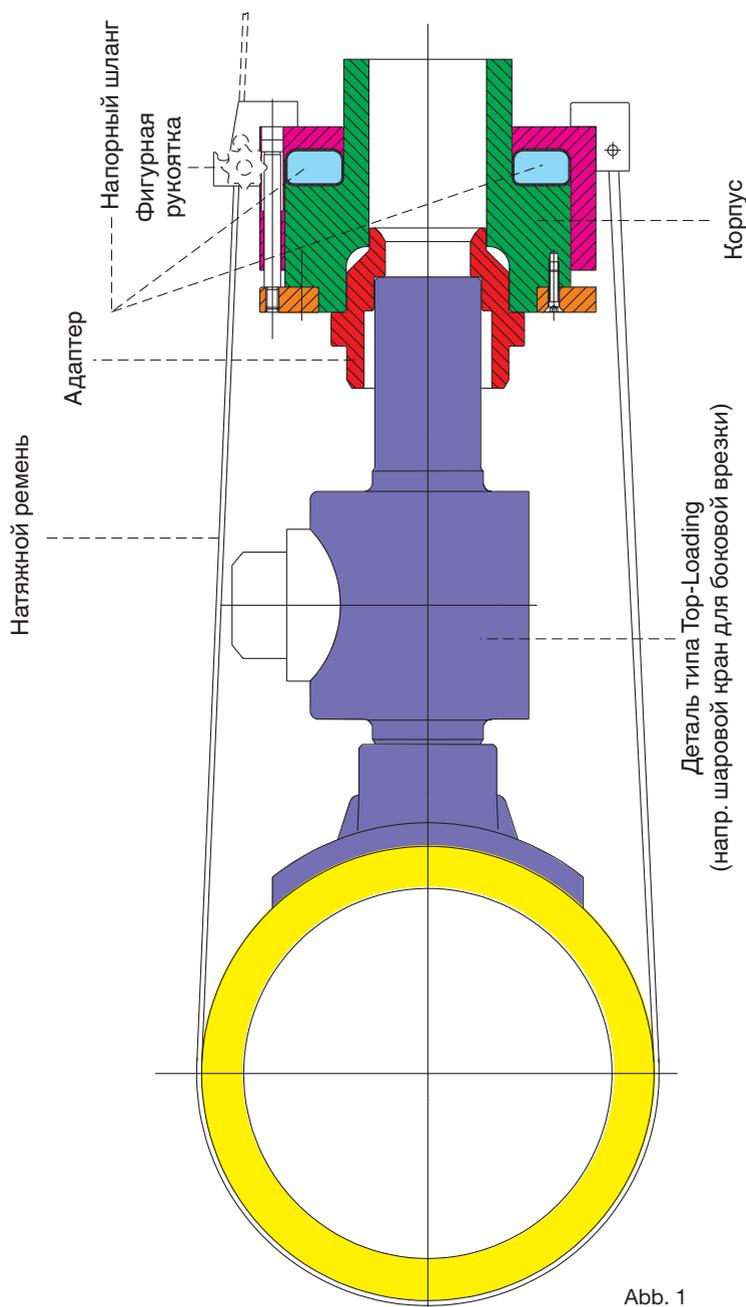


Abb. 1

1.	Предисловие	3
1.1	Указания по безопасности и советы	3
1.2	Применение по назначению	4
2.	Безопасность	4
2.1	Указания по безопасности	4
2.2	Обязанности эксплуатационника	4
2.3	Изменения конструкции	5
3.	Объем поставки	5
4.	Подготовка сварки	5
5.	Монтаж прижимного устройства FRIATOP	6
6.	Процесс сварки	8
7.	Демонтаж	8
8.	Засверловка и пуск в эксплуатацию	9
9.	Указания по уходу и техобслуживанию	9
10.	Гарантия	10
11.	Актуализация данного руководства по обслуживанию	10

1. Предисловие

1.1 Указания по безопасности и советы

В данном руководстве используются следующие СИМВОЛЫ и ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ УКАЗАНИЯ:



ОПАСНО!

Обозначает грозящую опасность!

Несоблюдение данного указания может привести к тяжелым травмам и материальному ущербу.



ВНИМАНИЕ!

Обозначает опасную ситуацию!

Несоблюдение этого указания может привести к легким травмам или материальному ущербу.



ВАЖНО!

Обозначает советы по использованию и другую важную для практического использования информацию.

1.2 Применение по назначению

Устройство FRIATOP предназначено для прижима седловидных фитингов FRIALEN XL и FRIAFIT типа Top-Loading (TL) к полиэтиленовым трубам для проведения сварочного соединения с помощью нагревательной спирали.



ВНИМАНИЕ!

Представленные в настоящей инструкции по эксплуатации операции по обработке являются дополнением к инструкциям по монтажу техники больших диаметров FRIALEN XL и FRIAFIT.

2. Безопасность

2.1 Указания по безопасности

Для предотвращения травм и материального ущерба, необходимо соблюдать следующие основные правила:

- Перед применением проверяйте техническое состояние оборудования.
- Проверьте, работают ли точки подключения пневматической системы.

2.2 Обязанности эксплуатационника

Все лица, уполномоченные проводить пуск в эксплуатацию, обслуживание, техобслуживание и применение прижимного устройства FRIATOP по назначению, должны:

- Иметь соответствующую квалификацию и
- точно соблюдать данное руководство по эксплуатации.

Руководство по эксплуатации необходимо постоянно иметь на месте применения приспособления для прижима FRIATOP, лучше всего хранить в ящике для транспортировки. Оно должно быть постоянно доступно персоналу.

Для правильного использования необходимо соблюдать следующие предписания:

- нормы DVGW ,
- нормы DVS,
- правила и нормы UVV (особенно BGR 500) и/или
- нормы и правила соответствующих стран.

2.3 Изменения конструкции

Без разрешения фирмы FRIATEC AG запрещено производить какие-либо изменения, доработку и перестройку конструкции приспособления для прижима FRIATOP.

3. Объем поставки

Прижимное устройство FRIATOP состоит из:

- пневматического прижимного устройства с натяжным ремнем,
- адаптера (2 шт.),
- пневматического насоса,
- инструкции по эксплуатации,
- переносного ящика.

4. Подготовка сварки

- Очистить место посадки седла-накладки от загрязнений песком или землей (например, чистой, не жирной тряпкой).
- Отметить и маркировать зону сварки на ПЭ трубе и снять на ней оксидный слой соответствующим приспособлением или ручным скребком.



ВНИМАНИЕ!

Удаление оксидного слоя перед сваркой строго обязательно. Не полное удаление оксидного слоя из зоны сварки может привести к негерметичному сварному соединению.

- Очистите подвергающуюся сварке поверхность на трубе, а также седловидную поверхность на фитинге с помощью подходящего средства для очистки полиэтилена и с применением исключительно гигроскопичной, неволокнистой и не окрашивающей бумаги.
- Установите седловидный фитинг FRIALEN XL или FRIAFIT на полиэтиленовую трубу.

5. Монтаж прижимного устройства FRIATOP

- Выберите подходящий адаптер для обрабатываемого седловидного фитинга. Адаптер должен надежно охватывать купол или патрубок (отходящий от седла конец) фитинга.
- Установите адаптер согл. изобр. 1 в прижимное устройство FRIATOP.
- В соответствии с изобр. 1 отпозиционируйте седловидный фитинг TL с помощью прижимного устройства FRIATOP, включая адаптер, на участке трубы, подготовленной к сварке.
- Уложите натяжной ремень вокруг трубы.



ВНИМАНИЕ!

Не допускайте перекручивания натяжного ремня!

- Заправьте свободный конец ремня в натяжные валики на грибке. Вращая грибок по часовой стрелке, туго натяните ремень.
- Проконтролируйте, находится ли прижимное устройство FRIATOP в разгруженном состоянии (никакого давления воздуха в клапане), и, если потребуется, прижмите корпус так, чтобы в смотровом окошке на корпусе было видно показание натяжения 2/1.
- Присоедините пневматический насос к клапану и посредством натяжного рычага зажмите адаптер.
- Если потребуется, исправьте положение седла на трубе. В состоянии не под натяжением отцентрируйте устройство и седловидный фитинг.
- Впускайте сжатый воздух до тех пор, пока на манометре насоса не установится давление ок. 3 до макс. 4 бар. Путем разжатия корпуса седло прижимается к трубе.



ВНИМАНИЕ!

При обработке канализационного седла FRIAFIT® ASA-TL с трубой d 560 давление прижатия на манометре пневматического насоса не должно превышать 2 бар.

- Седловидная поверхность должна точно без зазора прилегать к трубе.



ВАЖНО!

При низких температурах или крупных размерах труб необходимо, если потребуется, в течение нескольких минут предварительно прижать седловидный фитинг к трубе, отпустить и снова прижать его.



ВНИМАНИЕ!

После формирования необходимого давления и перед сваркой обязательно отвинтите от клапана FRIATOP пневматический насос!



ВНИМАНИЕ!

Пользователь обязан провести визуальный контроль беззазорного прилегания седла к трубе!

- Запишите величину натяжения, указанную в смотровом окошке на корпусе, и проконтролируйте это показание перед сваркой и во время процесса сварки. Показание не должно измениться больше чем на один штрих шкалы. В случае более высокого отклонения прекратите сварку и устраните потерю давления на устройстве.

В этом случае просим обратиться к нам по горячей линии:
тел.: +49 (0)621 486-1533.

6. Процесс сварки

- Запустите процесс сварки. Учитывайте требования инструкции по эксплуатации сварочного аппарата FRIAMAT.



ВНИМАНИЕ!

Руководствуясь общими правилами техники безопасности, находитесь во время сварки на удалении около одного метра от места сварки.

- По истечении времени сварки необходимо выдержать время охлаждения в состоянии прижатия в течение не менее 10 минут.
- Прочие периоды обработки, напр., до испытания давлением или засверловки, представлены в инструкции по монтажу FRIALEN-XL или FRIAFIT.



ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение периода охлаждения может привести к негерметичности сварного соединения!

7. Демонтаж

- После процесса сварки, можно выключить сварочный аппарат и отсоединить сварочный кабель.
- После истечения 10 минут, в течение которых стык находился под вакуумом, можно отключить компрессор.
- Сбросьте давление с клапана и переведите устройство в исходное положение. Деблокировка зажимного ремня производится путем оттягивания грибка.



ВНИМАНИЕ!

При разъединении зажимного ремня подстрахуйте устройство FRIATOR.

- Уложить весь набор в транспортный ящик для хранения.

8. Засверловка и пуск в эксплуатацию

Учитывайте требования по обработке в инструкции по монтажу FRIALEN XL и FRIAFIT.



ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение периода охлаждения может привести к разъединению седла и трубы на участке сварки. А это не гарантирует длительной надежности сварного соединения.

9. Указания по уходу и техобслуживанию

Перед отгрузкой прижимное устройство FRIATOP было проконтролировано на функциональную надежность. Устройство почти не требует техобслуживания. Мы рекомендуем полугодовой контроль всех функциональных частей. Необходимо предохранять устройство от загрязнений. Прижимное устройство FRIATOP и его комплектующие должны храниться в сухом и чистом виде. После их применения необходимо постоянно хранить их в сухом переносном ящике. Температурный диапазон при хранении составляет $-20^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$.



ВНИМАНИЕ!

Ремонт должен производиться только уполномоченным на это сервисным персоналом компании FRIATEC.

10. Гарантия

Гарантия составляет 12 месяцев. Гарантия не распространяется на детали, которые в результате воздействия окружающей среды (песок, земля, способствующие коррозии вещества и т. п.) преждевременно вышли из строя.

Гарантийные обязательства и ответственность за причинение ущерба не действуют, если это вызвано одной или несколькими следующими причинами:

- применение прижимного устройства FRIATOP не по назначению,
- изменение конструкции без согласования с фирмой FRIATEC AG в соответствии с пунктом 2.3,
- неправильное обращение и транспортировка,
- неправильно выполняемые работы по обслуживанию, уходу или ремонту,
- несоблюдение указаний данного руководства по обслуживанию и/или
- применение изношенных деталей или неисправного приспособления для прижима типа FRIATOP.

11. Актуализация данного руководства по обслуживанию

Данная техническая информация постоянно обновляется. Дата последней ревизии указана на каждой странице данного руководства. В Интернете на сайте www.friatools.de. Вы можете найти самую последнюю версию обновления. Там, следуя навигационному меню, находится субменю "Downloads". Вы сможете прочитать, скопировать, а также распечатать последнюю обновленную версию руководства по обслуживанию (в формате PDF).

FRIATEC AG / ФРИАТЕК АГ
Division Technische Kunststoffe
Отделение Технические пластмассы
PF 71 02 61 / а/я 710261
68222 Mannheim, Deutschland / Мангейм, Германия
Tel./ Тел.: +49 (0)621/4861705
Fax/ Факс: +49 (0)621/479196
Internet: www.friatec.de
e-mail: info-friaten@friatec.de

