

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК AVK ДЛЯ ГАЗА

Конструкция

1. Гайка уплотнения штока

Позволяет, при необходимости, произвести замену уплотнений на сети под давлением - без отключения потребителя.

2. Грязесъёмное кольцо из резины NBR

Защищает рабочие органы задвижки от попадания загрязнений из почвы. Устойчиво к маслу, бензину и другим веществам, находящимся в почве.

3. Кольца круглого сечения из резины NBR

Являются резервным уплотнением и обеспечивают дополнительную герметичность штока.

4. Фиксирующий подшипник

Надежно фиксирует шток в крышке задвижки. Запрессован изнутри, что исключает выброс штока и разгерметизацию задвижки в аварийных ситуациях.

5. Манжета из резины NBR

Является основным уплотнением, обеспечивающим внешнюю герметичность. Плотно прилегает к крышке под воздействием давления рабочей среды.

6. Стопорное кольцо

Защищает систему уплотнения от повреждений – при открытии задвижки с превышением крутящего момента.

7. Шток задвижки

Изготавливается методом накатки, что обеспечивает высокую прочность и однородность поверхности, без нарушения структуры металла.

8. Запрессованная клиновая гайка

Не имеет люфта относительно сердечника клина. Предотвращает закусывание клина при значительном дифференциальном давлении.

9. Обрезиненный клин

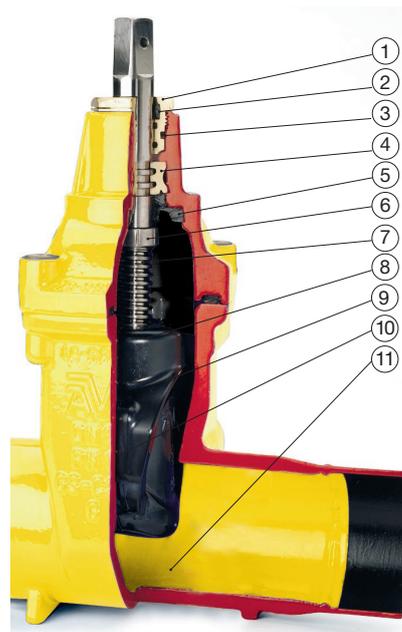
Внутри и снаружи вулканизирован резиной NBR, собственного производства AVK. Обеспечивает герметичность класса «А» в течение всего срока службы задвижки. Технология вулканизации гарантирует 100% отсутствие невулканизированных областей.

10. Направляющие клина

Направляющие из полиамида надежно фиксируются на сердечнике клина перед вулканизацией. Существенно снижают крутящий момент при открытии/закрытии задвижки.

11. Гладкий полнопроходной канал

Проходной канал задвижки не имеет сужений, что обеспечивает минимальное местное сопротивление и позволяет производить очистку газопровода спец. приспособлениями. В нижней части корпуса отсутствует паз, в котором могли бы скапливаться мех. включения, препятствующие герметичному закрытию.



Соединение корпуса задвижки с ПЭ патрубками

Соединение корпуса задвижки с ПЭ патрубками представляет собой уникальное неразъемное соединение, прочность которого намного выше прочности самой ПЭ трубы. ПЭ патрубок устанавливается на рифленый патрубок корпуса с помощью гидравлического пресса, без предварительного разогрева. Стальное обжимное кольцо обеспечивает дополнительную фиксацию соединения, а термоусадочный рукав и антикоррозионное покрытие из PUR обеспечивают превосходную антикоррозионную защиту. Данный тип соединения испытан в лаборатории DVGW и зарекомендовал себя как соединение, превосходящее по прочности аналогичные системы.



Индивидуальный номер

Каждая задвижка имеет выбитый на штоке индивидуальный номер, который позволяет проследить всю историю задвижки – от использованных при изготовлении компонентов и режимов обработки, до идентификации места монтажа. Каждая задвижка сопровождается индивидуальным паспортом и полным комплектом разрешительной документации.

